

Manuel d'instructions traduit de l'allemand

Les présentes instructions d'utilisation se réfèrent aux dispositifs de la série R01 (voir plaque d'identification).

INDEX	Page
CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ	1
CONNAISSANCE DU SYSTÈME ET PRÉPARATION DE L'INSTALLATION	1
MONTAGE DE LA CENTRALE DE COMMANDE D-PRO AUTOMATIC.....	2
BRANCHEMENT DU CÂBLE RÉSEAU	3
ÉLÉMENTS DE COMMANDE ET BRANCHEMENTS	4
RÉGLAGE DES FIN DE COURSE MÉCANIQUES	5
RÉGLAGE DES FIN DE COURSE NUMÉRIQUES	6
FONCTIONS OPÉRATIONNELLES	7
PANORAMA SCHÉMATIQUE DE LA CENTRALE D-PRO AUTOMATIC 2,2 kW.....	8
CARTE MÈRE D-PRO AUTOMATIC - 2,2 kW	9
CARTE ANTÉRIEURE D-PRO AUTOMATIC - 2,2 kW	10
DONNÉES TECHNIQUES - CARACTÉRISTIQUES.....	11
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ.....	11

CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

La conception et la réalisation des dispositifs qui composent les centrales de commande pour portes D-PRO Automatic, ainsi que les informations contenues dans les présentes instructions d'utilisation sont conformes aux normes de sécurité en vigueur. Une installation incorrecte peut être à l'origine de graves blessures pour les personnes qui exécutent les travaux ou utilisent le système. C'est pourquoi, au cours de l'installation, il est important de suivre attentivement toutes les indications figurant dans ces instructions.

Ne pas procéder à l'installation en cas de doutes, quels qu'ils soient, et demander éventuellement l'assistance du service clientèle Nice.

TRAVAILLER EN VEILLANT À GARANTIR LA SÉCURITÉ !

ATTENTION ! – Pour garantir la sécurité des personnes, il est important de respecter les présentes instructions.

ATTENTION ! – Conserver absolument les instructions importantes relatives à la sécurité.

Respecter rigoureusement ces consignes :

- Ne réaliser que les branchements électriques prévus dans les présentes instructions : une exécution erronée des branchements pourraient être à l'origine de sérieux dommages pour le système.
- En cas d'utilisation à l'extérieur, les câbles doivent être protégés dans leur intégralité par une gaine de protection hydraulique, thermique et sanitaire.

Étant donné les risques qui peuvent apparaître pendant l'installation et l'utilisation du système, le système de propulsion doit être installé en respectant les indications suivantes :

- n'apporter à la centrale de commande et au système d'actionnement que les modifications prévues dans les présentes instructions. Toute autre modification pourrait causer des pannes. Le fabricant n'assume aucune responsabilité en cas de dommages provoqués par des modifications arbitraires apportées au système de propulsion ou à la centrale de commande ;

- Tenir les centrales de commande à distance des sources de chaleur ou des flammes nues. Dans le cas contraire, des pannes, incendies ou autres situations dangereuses pourraient apparaître ;

- Lors de l'installation, la centrale de commande et le système d'actionnement ne doivent pas être immergés dans de l'eau ou tout autre fluide. Lors de l'installation, éviter la pénétration de fluides dans le système ;

- Le matériel avec lequel le système de propulsion est fabriqué doit être mis en rebut en respectant au maximum les dispositions locales applicables en la matière.

ATTENTION ! – Conserver avec précaution les présentes instructions afin de faciliter les opérations futures de mise au rebut ou de maintenance des dispositifs.

CONNAISSANCE DU SYSTÈME ET PRÉPARATION DE L'INSTALLATION

Description et utilisation

D-PRO Automatic est une centrale de commande pour les systèmes d'actionnement triphasés ou monophasés de portes sectionnelles, rapides et roulantes, de 230 et 400 V, avec fins de course mécaniques ou électroniques. Il est possible d'y connecter tous les éléments de sécurité et de contrôle habituels.

D'autres applications éventuelles (entre autres, feux de signalisation, boucles inductives pour la reconnaissance de véhicules ou fonctions de maintenance à distance) sont réalisables en insérant différentes cartes (modules).

Pour ouvrir ou fermer une porte, il suffira alors d'appuyer sur le bouton situé sur le couvercle ou sur le bouton extérieur correspondant.

En mode de fonctionnement automatique, la porte peut aussi être ouverte et fermée par commande radio.

Tout usage autre que ceux indiqués ici est considéré comme non conforme ! Le fabricant n'assume aucune responsabilité en cas de dommages dus à une utilisation non conforme des différents dispositifs du système, qui divergerait des utilisations prévues dans les présentes instructions.

Le fabricant est responsable de l'intégralité de l'installation et doit garantir le respect des normes et directives applicables (par exemple, EN 13241-1). L'installateur devra s'assurer du respect des directives EMC, Basse tension, de la directive Machines et de la directive Produits de construction.

Il est responsable de la réalisation de la documentation technique relative à l'installation toute entière, qui doit accompagner cette dernière.

Il faut observer les prescriptions et normes nationales et locales relatives à l'installation ainsi que les normes de prévention des accidents des associations de secteur.

En cas de travaux, il est fondamental que le système de la porte soit hors tension.

Contrôles préalables à l'installation

Avant de commencer l'installation de la centrale de commande, lire attentivement les présentes instructions de montage et d'utilisation dans les moindres détails.

Nous serons exonérés de toute responsabilité et de tout devoir de garantie vis-à-vis du produit si des modifications constructives sont effectuées sans notre autorisation écrite, ou bien si des installations non conformes ou contraires à nos directives de montage sont réalisées ou autorisées.

L'installateur devra s'assurer du respect des directives EMC, Basse tension, de la directive Machines et de la directive Produits de construction.

ATTENTION ! - La centrale de commande et le système d'actionnement peuvent être employés dans une atmosphère explosive.

Montage de la centrale de commande D-PRO Automatic

Montage de la centrale de commande D-PRO Automatic

Pour le montage de la centrale de commande, procéder comme suit :

01. Ouvrir le couvercle du boîtier de la centrale de commande : desserrer les vis de fixation ;

02. Réaliser les trous pour le presse-étoupe des câbles de raccordement et des câbles de signal sur la centrale de commande.

Pour ce faire, et surtout pour garantir l'indice de protection IP, il faut utiliser un outil spécial (scie cloche et cutter circulaire). L'entrée des câbles ne peut se faire qu'à travers la paroi inférieure du boîtier.

03. La fixation du boîtier dépend des conditions existantes du lieu d'installation. L'installation peut se faire de 3 manières différentes :

a) directement au mur en utilisant les vis sur le boîtier (**A**) ;

b) en utilisant les attaches standards fournies (**B**) ;

c) si le branchement des câbles se fait à l'extérieur, il est nécessaire d'installer le boîtier à une distance de 2 cm du mur pour permettre le passage des câbles entre le boîtier et le mur. Le kit d'accessoires optionnels NDA530 contient 4 cales (de 20 mm de haut) et un couvercle en plastique destiné à protéger les entrées des câbles.

04. Il est maintenant possible d'effectuer les branchements électriques.

Pour l'installation d'accessoires électriques, respecter les instructions d'installation et d'utilisation correspondantes.

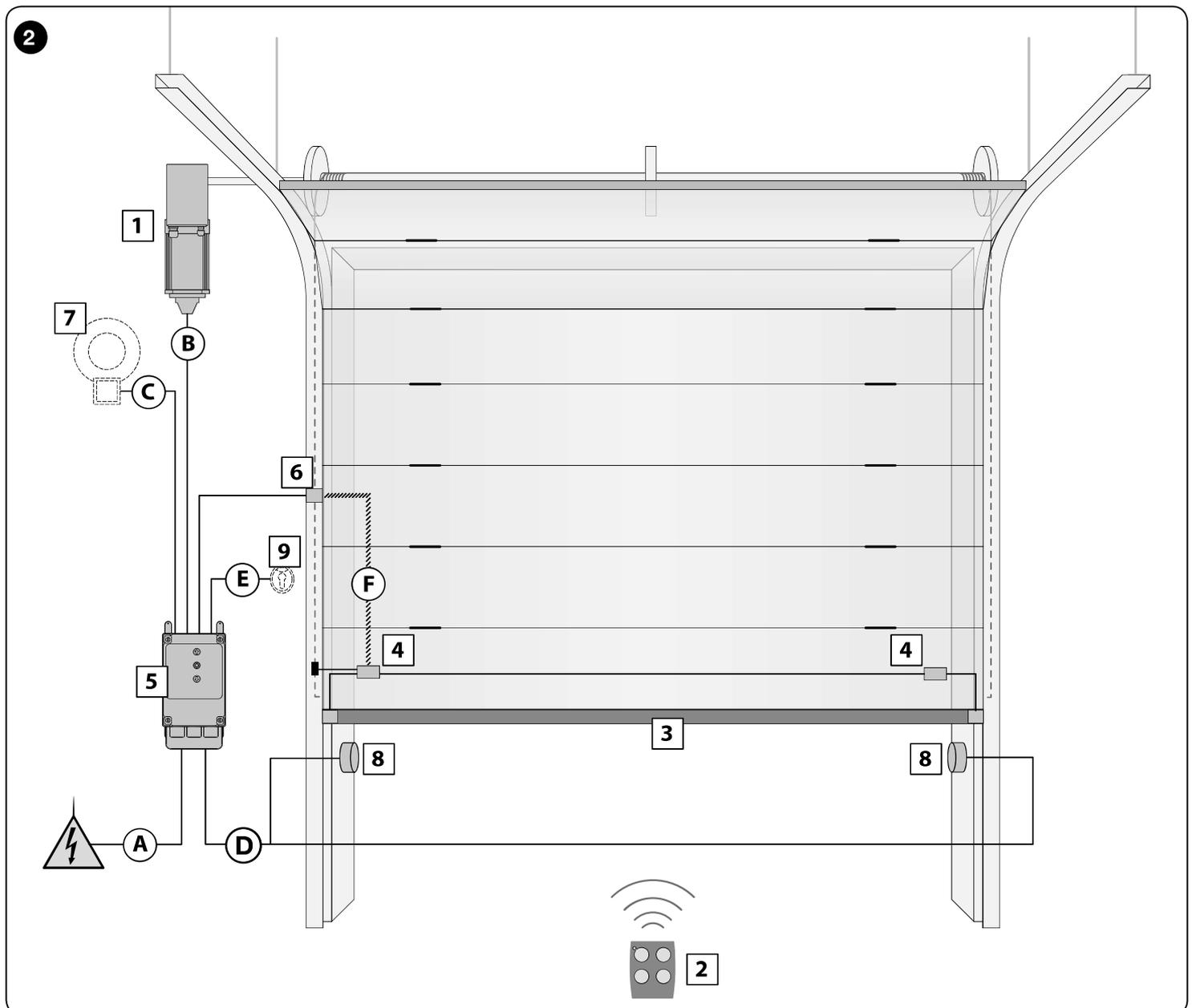
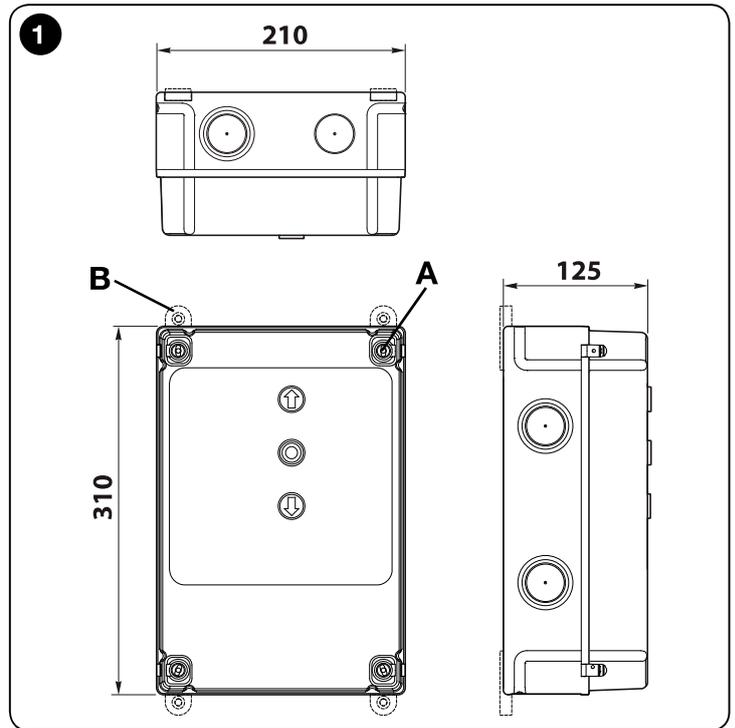


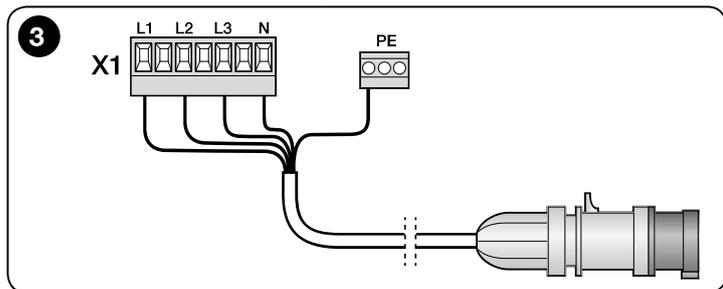
TABLEAU 1 - Spécifications techniques des câbles électriques (fig. 2)

Connexion	Type de câble	Longueur maximale
A : Câble RÉSEAU avec connecteur CEE	Moteur < 1,5 kW 5 x 0,75 mm ² Moteur > 1,5 kW 5 x 1,5 mm ²	1 m (Note 1)
B : Câble MOTEUR	Les câbles spécialement conçus pour les motoréducteurs Nice sont vendus séparément.	5 - 7 - 11 m
C : Câble pour LAMPE CLIGNOTANTE	2 x 0,75 mm ² (pour lampe clignotante)	10 m
D : Câble de photocellule	4 x 0,5 mm ²	15 m
E : Câble INTERRUPTEUR À CLÉ	3 câbles 2 x 0,25 mm ²	10 m
F : Câble à spirale pour bord de sécurité	Câble à spirale Nice vendu séparément	4 m

Note 1 – Lorsque le câble réseau dépasse une longueur de 5 m, il faut utiliser un diamètre supérieur.

BRANCHEMENT DU CÂBLE RÉSEAU

Branchement du modèle triphasé



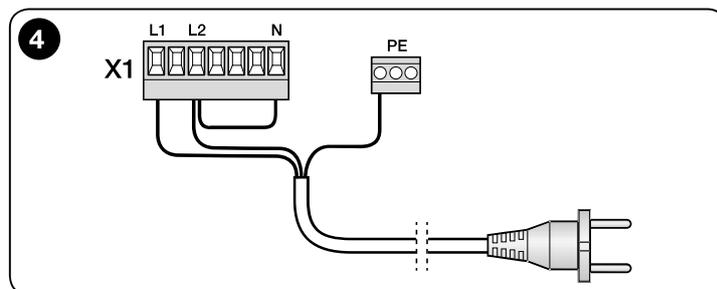
Un connecteur CEE de 16 A est connecté aux bornes L1, L2, L3, N et PE.

Le branchement au réseau de la centrale D-PRO Automatic peut aussi être réalisé avec un interrupteur général triphasé en option. Dans ce cas, le connecteur CEE peut être retiré en phase de montage.

Au cas où il ne serait pas encore présent, le câble réseau doit être connecté à la borne X1 (L1, L2, L3, N) et à la borne PE.

ATTENTION : Le branchement au réseau doit être protégé par le constructeur par des fusibles 3x16 A.

Branchement du modèle monophasé



Un connecteur SCHUKO est connecté aux bornes L1 (phase) et L2 (N) et à la borne PE. Le branchement au réseau peut aussi être réalisé avec un interrupteur général en option. Dans ce cas, le connecteur SCHUKO peut être retiré en phase de montage. En cas d'utilisation d'un frein 200 V/CC, un pont de L2 (N) à N est nécessaire sur la borne X1.

Fonctions et paramètres

Dans la centrale de commande D-Pro Automatic, il est possible de sélectionner différents paramètres lors de la phase d'installation ou pour la commande du système. Il est possible d'activer de nombreuses fonctions avec la valeur correcte du paramètre correspondant.

Les paramètres peuvent être modifiés en utilisant les DIP-switch et le clavier à l'arrière de la carte antérieure et le résultat apparaît sur l'écran.

À ce propos, d'autres informations ainsi que la liste des paramètres sont reportés dans l'annexe aux présentes instructions.

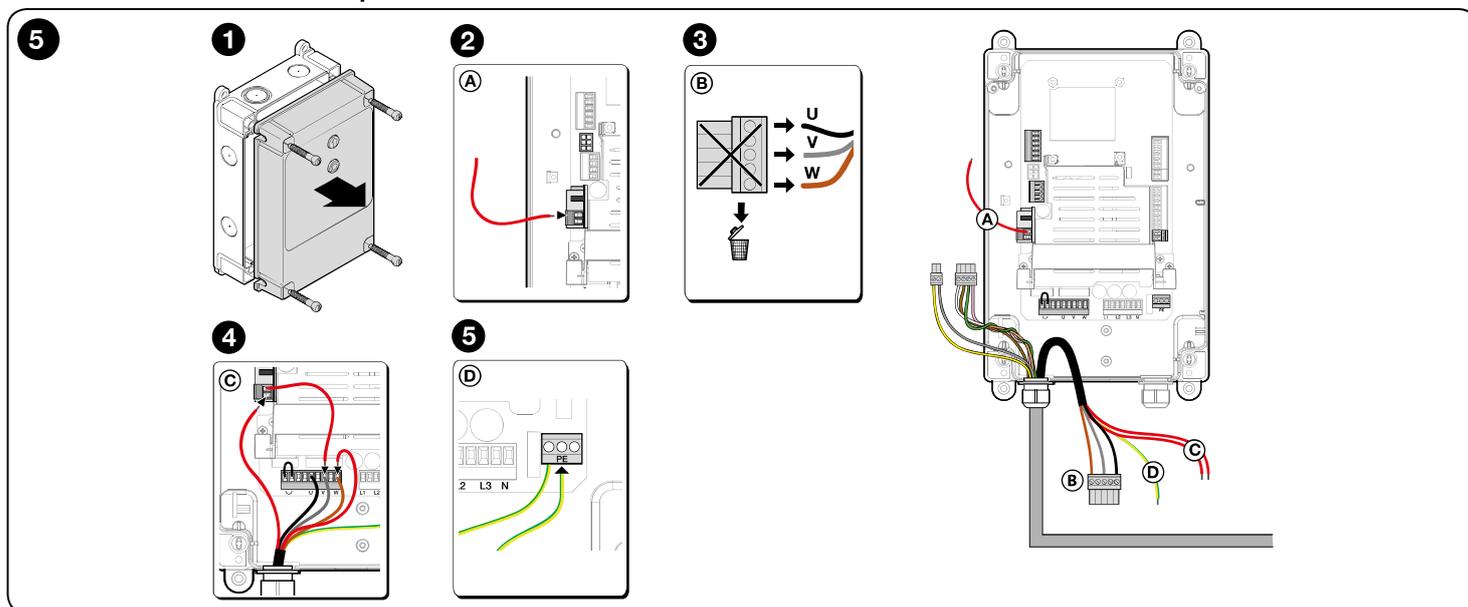
Contrôle du sens de rotation

IMPORTANT : La porte doit être ouverte de 50 cm avec le système d'actionnement d'urgence, pour éviter la déconnexion du câble de levage (portes sectionnelles) ou l'enroulement du boîtier (portes roulantes et rapides) en cas de mauvais paramétrage du sens de rotation.

L'appareil peut désormais être activé (insérer le connecteur CEE).

À l'aide des touches OUVERTURE et FERMETURE, vérifier le sens de rotation en modalité à action maintenue. Au cas où le sens de déplacement ne correspondrait pas au sens de la flèche présente sur la touche, modifier le sens de rotation en changeant le paramètre 75 (P 75 =2).

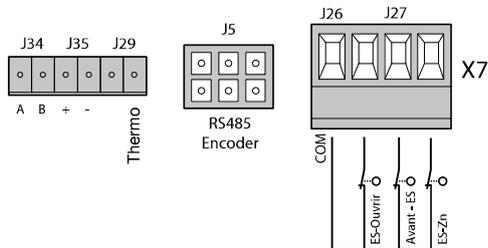
Branchement du moteur monophasé



Slot sur D-PRO X8

ATTENTION : Le cavalier 230/400 V sur le côté inférieur de la carte doit être soudé sur 230 V ! Les centrales de commande D-Pro Automatic dont le numéro de série est compris entre NDCC1200 et NDCC1299 sont configurées en usine sur 230 V et sont fournies avec une carte pré-montée sur X8 pour le branchement des condensateurs.

6



Réglage des fins de courses - Informations générales

Si un câble du moteur est raccordé sans connecteur Mini Fit (J5), le circuit de sécurité (Thermo) doit être raccordé à la borne X7 (J29). Le fin de course électronique (encodeur) est ensuite connecté aux bornes X7 (J34, J35).

Avec la centrale D-PRO Automatic, en utilisant des fins de course mécaniques, il est possible de raccorder au système d'actionnement un second fin de course supplémentaire (J33/X6) pour le levage, après quoi on pourra choisir entre deux positions d'OUVERTURE différentes (par exemple, commutation été/hiver) au moyen d'un interrupteur de position (en option) sur le couvercle du boîtier D-PRO Automatic. En cas d'utilisation des fins de course électroniques, la position d'OUVERTURE supplémentaire est réglée pendant la programmation des fins de course.

Les réglages des fins de course doivent être effectués en modalité à action maintenue !

Si l'on utilise les câbles Nice, les bornes correspondantes sont déjà pré-montées.

Avec le réglage des fins de course d'exercice, les positions de désactivation supérieure et inférieure de la porte sont définies.

Pour effectuer le réglage, le système d'actionnement doit être raccordé au réseau électrique.

ÉLÉMENTS DE COMMANDE ET BRANCHEMENTS

Grâce aux touches situées sur le couvercle, la porte est levée ou abaissée en mode à arrêt automatique ou à action maintenue.

Si elle se déplace en mode à arrêt automatique, la porte peut être arrêtée à tout moment par pression sur la touche STOP.

Il est aussi possible de connecter des éléments de commande supplémentaires pour permettre la commande depuis l'extérieur, notamment un clavier à trois touches.

Un interrupteur à tirette monté à l'intérieur ou à l'extérieur (interrupteur à tirette sous le plafond) commande la porte dans les opérations OUVERTURE-STOP-FERMETURE.

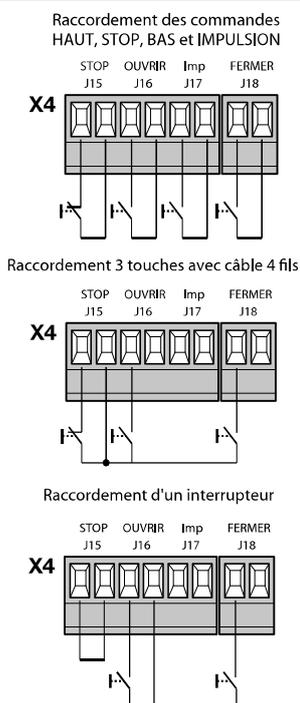
Branchement des émetteurs de commande OUVERTURE, STOP, FERMETURE

Pour permettre la commande depuis l'extérieur, il est possible de raccorder à la centrale D-PRO Automatic un clavier à trois touches qui sera connecté au bornier X4. Les deux touches OUVERTURE et FERMETURE devront être connectées comme des contacts de fermeture.

Puisque la touche STOP est raccordée au circuit de sécurité, elle devra être connectée comme un contact d'ouverture.

Si l'on connecte une touche STOP au bornier X4, il est nécessaire de retirer le pont sur la borne J15 et de connecter la touche STOP (contact d'ouverture) !

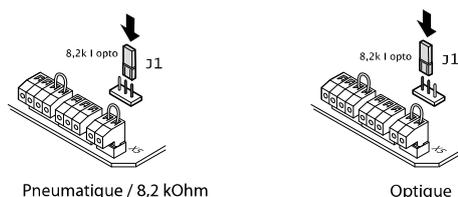
7



Branchement d'un bord sensible à technologie opto-électronique

Le bord de sécurité à technologie opto-électronique est fabriqué de telle sorte que, au moment où le bord sensible est actionné, sur toute sa longueur un rayon lumineux est interrompu. Pour pouvoir contrôler le bord de sécurité sur toute la longueur, il faut installer un récepteur à l'extrémité du bord sensible.

8

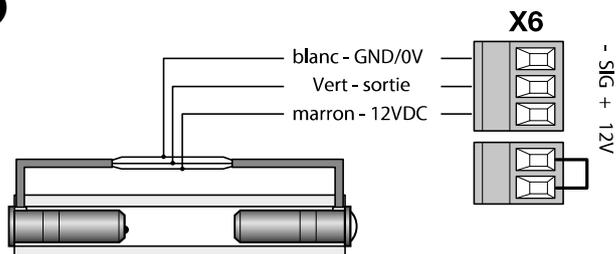


Cavalier J1 inséré sur Opto = prêt à l'emploi pour bord optique

Dans le cas où le bord sensible devrait être fixé au sol, la fonction d'inversion est neutralisée au moyen de la connexion d'un fin de course (fin de course supplémentaire, pré-fin de course) à la borne J27 du bornier X7 (uniquement en cas de fin de course mécanique).

Dans ce but, le pré-fin de course est réglé à environ 5 cm du sol.

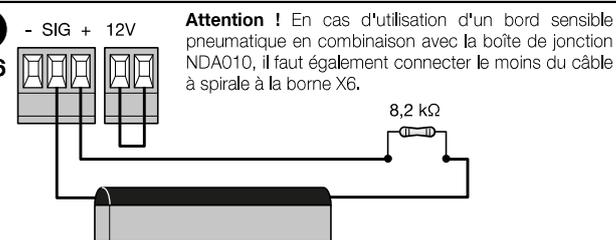
9



Raccordement d'un bord de sécurité 8,2 kΩ

Il est possible de connecter directement à la centrale D-PRO Automatic un bord de sécurité électrique ou pneumatique.

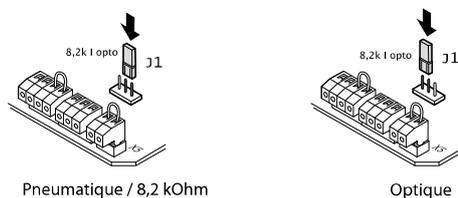
10



La logique de traitement relative au bord sensible est déjà intégrée. Pour pouvoir surveiller l'intégralité du circuit électrique du bord de sécurité, le bord sensible doit être raccordé à une résistance (8,2 kΩ).

La connexion du bord sensible se fait sur la borne J32 (S et +) du bornier X6

11



Cavalier J1 inséré sur 8,2 k = prêt à l'emploi pour bord pneumatique et électrique de 8,2 kΩ.

Si l'on utilise un bord de sécurité à onde de choc, le paramètre P105 doit être réglé sur 1 !

Connexion de photocellules

Il est possible de connecter directement à D-PRO Automatic une photocellule (au bornier X5) afin de garantir la sécurité de passage. Si le rayon infrarouge de la photocellule est interrompu pendant le mouvement de fermeture de la porte, cette dernière se bloque et retourne dans la position finale supérieure.

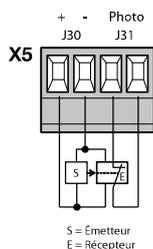
ATTENTION : En cas de photocellule unidirectionnelle à seulement trois points de connexion, le contact de communication et le côté positif de l'électronique de la photocellule sont connectés à la borne J30/1 avec le potentiel positif.

En cas de connexion de la photocellule, retirer le pont sur la borne J31 du bornier X5 !

12

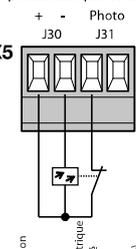
A

Raccordement et émetteur et récepteur de barrage photoélectrique

S = Émetteur
E = Récepteur

B

Raccordement barrière photoélectrique rétro-réflexion

Alimentation 24V DC
Barrière photoélectrique de sécurité
Contact (ouverture)

Branchement des interrupteurs de sécurité directs

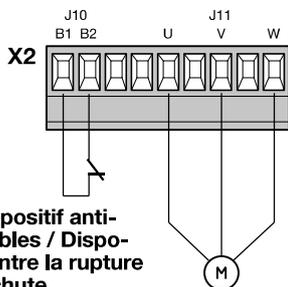
Les éléments de sécurité qui interviennent directement sur le processus de commande sont connectés à la borne J10 sur le bornier X2. Parmi ceux-ci figurent les interrupteurs d'arrêt d'urgence et/ou dispositifs d'arrêt, la protection anti-accrochage et l'interrupteur de sécurité de la porte piétonne.

Branchement de l'interrupteur de sécurité de la porte piétonne

En cas de portes de garage équipés d'une porte piétonne, l'interrupteur de sécurité est connecté à la borne J10 sur le bornier X2.

Attention ! S'ils sont pré-montés, retirer les ponts situés en J10.

13



Interrupteur du dispositif anti-desserrage des câbles / Dispositif de sécurité contre la rupture des ressorts anti-chute

Branchement de dispositifs de commande tels que l'interrupteur à tirette

Dans la centrale de commande D-PRO Automatic, il est possible de connecter des dispositifs de commande au bornier X4. La fonction de ces entrées pour dispositifs de commande est décrite dans la liste des paramètres figurant aux paragraphes 100 à 103.

Branchement de la radiocommande (module radio)

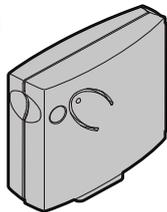
Sur le slot (récepteur OXI) à 10 BROCHES, il est possible d'insérer le récepteur Nice OXI ou OXIFM de la série OPERA.

Pour réaliser cette opération, il faut orienter le côté où se trouve la LED/touche de programmation vers l'intérieur du boîtier.

Si l'on utilise l'appareil radio OXI, il faudra configurer les paramètres correspondants ! Voir la liste des paramètres - P 106

Consulter également les instructions d'utilisation du récepteur et de la radiocommande.

14



Barrettes de pontage et cavaliers nécessaires pour le fonctionnement de la centrale de commande en cas de composants non raccordés

Barrettes de pontage :

- Borne X2 - Position J10
- Borne X4 - Position J15
- Borne X5 - Position J31
- Borne X6 - Position J33

Cavaliers :

- X8 - Broches 5-6
- X9 - Broches 1-2

En cas de branchement à des systèmes d'actionnement dotés de fins de course électroniques, d'autres barrettes de pontage seront nécessaires aux positions J26, J27 de la borne X7.

Toutes ces barrettes de pontage et ces cavaliers sont montés en usine.

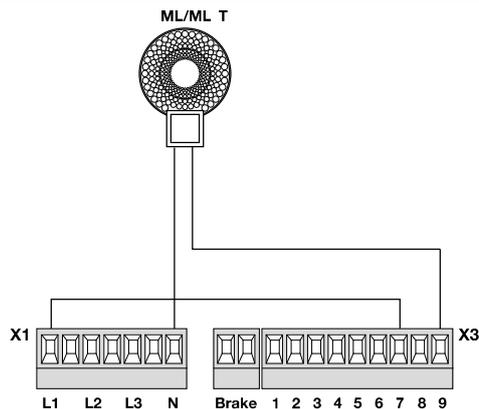
Branchement des lampes de signalisation 230 V - Modèle ML et MLT

Les lampes de signalisation **ML** et **MLT** peuvent être branchées à l'un des contacts relais librement programmables.

Dans ce cas, elles doivent être connectées à un pont entre X1(L1) et X3 (7).

Les bornes d'alimentation sont ensuite connectées à X1 N et X3 - 9

15



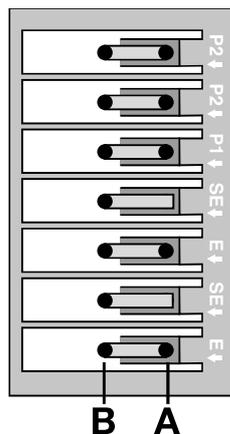
ATTENTION : En cas d'utilisation des lampes de signalisation ML et MLT, le conducteur N (230 V) doit lui aussi être connecté à la borne X1 pour l'alimentation.

RÉGLAGES DES FINS DE COURSE MÉCANIQUES

Attention ! Les réglages des fins de course doivent être effectués en modalité à action maintenue !

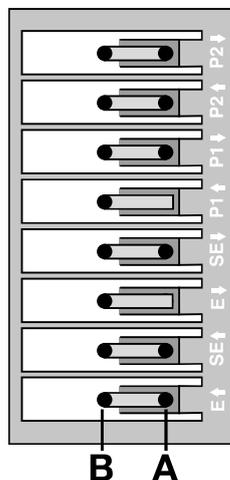
Pour ce faire, il faut régler le paramètre 105 sur 6 pendant la durée du réglage. Il est possible d'accéder à la carte du fin de course en dévissant la calotte du fin de course lui-même.

Réglage des fins de course mécaniques pour systèmes d'actionnement de grandes dimensions à 7 cames de commutation



- | | | |
|---|-------|--|
| 7 | blanc | Fin de course supplémentaire 2 FERMETURE |
| 6 | vert | Fin de course supplémentaire 2 OUVERTURE |
| 5 | blanc | Fin de course supplémentaire 1 FERMETURE |
| 4 | rouge | Fin de course de sécurité FERMETURE |
| 3 | blanc | Fin de course FERMETURE |
| 2 | rouge | Fin de course de sécurité OUVERTURE |
| 1 | vert | Fin de course OUVERTURE |

Réglage des fins de course mécaniques pour systèmes d'actionnement de petites dimensions à 8 cames de commutation



- | | | |
|---|-------|--|
| 8 | blanc | Fin de course supplémentaire 2 FERMETURE |
| 7 | vert | Fin de course supplémentaire 2 OUVERTURE |
| 6 | blanc | Fin de course supplémentaire 1 FERMETURE |
| 5 | vert | Fin de course supplémentaire 1 OUVERTURE |
| 4 | rouge | Fin de course de sécurité FERMETURE |
| 3 | blanc | Fin de course FERMETURE |
| 2 | rouge | Fin de course de sécurité OUVERTURE |
| 1 | vert | Fin de course OUVERTURE |

Lors de la phase de réglage, le système d'actionnement est déplacé en modalité à action maintenue à l'aide des touches OUVERTURE et FERMETURE situées sur le couvercle du boîtier

Lorsque l'on appuie sur la touche OUVERTURE, la porte doit s'ouvrir. Dans le cas contraire, il faut régler le paramètre 75 sur 2.

Si le système d'actionnement a été monté tourné de 180° (à l'envers), la porte doit dans tous les cas s'ouvrir lorsque l'on garde la touche OUVERTURE enfoncée. Dans le cas contraire, il faut régler le paramètre 75 sur 2.

En outre, les deux fins de course d'urgence devront être corrigés de manière à ce qu'ils déclenchent après les fins de course d'exercice.

Commande	Conducteur	Moteur
X2 - J11/U	1	U
X2 - J11/V	2	V
X2 - J11/W	3	W
X2 - J10	Barrette de pontage	-
X7 - MiniFit	Gris	Connecteur AMP 3
X7 - MiniFit	Vert	Connecteur AMP 4
X7 - MiniFit	Blanc	Connecteur AMP 2
X7 - MiniFit	Rose	Connecteur AMP 5
X7 - MiniFit	Jaune	Connecteur AMP 6
X7 - MiniFit	Marron	Connecteur AMP 1

Position de désactivation inférieure

Pour le réglage du fin de course relatif à la position de désactivation inférieure de la porte, il faut respecter les étapes suivantes :

Mettre la porte dans la position de FERMETURE désirée.

Configurer la came de commutation **3 E↓** (couleur blanche) de manière à actionner le fin de course.

Serrer la vis de fixation **A**.

Le réglage précis se fait avec la vis **B**.

Mettre la porte dans la position d'OUVERTURE désirée.

Configurer la came de commutation **1 E↓** (couleur verte) de manière à actionner le fin de course.

Serrer la vis de fixation **A**.

Le réglage précis se fait avec la vis **B**.

Les fins de course de sécurité **2 SE↑** et **4 SE↑** (couleur rouge) doivent être réglés de manière à se déclencher automatiquement juste après le dépassement du fin de course de contrôle.

Les fins de course de sécurité **2 SE↓** et **4 SE↑** (couleur rouge) sont réglés en usine, à une faible distance du fin de course d'exercice.

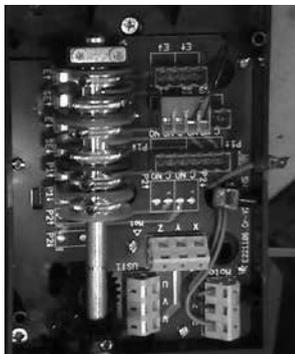
Après l'essai de fonctionnement, contrôler le siège des vis de fixation.

Les fins de course supplémentaires **8 P2↑** et **7 P2↑** sont des contacts de fermeture à potentiel nul, tandis que les fins de course supplémentaires **6 P1↑** et **5 P1↑** sont des contacts de commutation à potentiel nul.

- **En fonctionnement automatique, le fin de course 6 est utilisé comme pré-fin de course. Il doit être réglé de manière à se déclencher à 5 cm du sol.**
- **En fonctionnement à action maintenue, il n'a pas besoin d'être réglé et peut être utilisé comme contact à potentiel nul.**

16

Fins de course mécaniques



type petit



type grand

Les paragraphes suivants décrivent les principales fonctions de programmation de la logique de commande D-PRO Automatic, accessibles à l'aide des DIP-switch.

Pour plus d'informations sur les caractéristiques, consulter l'appendice « Paramètres et liste d'erreurs D-PRO Automatic » joint à ce manuel.

RÉGLAGES DES FINS DE COURSE NUMÉRIQUES

Réglage des positions finales

Pour ce faire, positionner le DIP-switch 4 sur « ON ».



Les tirets supérieurs de l'écran clignotent.



Réglage de la position finale supérieure

À l'aide des touches OUVERTURE et FERMETURE présents sur le couvercle de la centrale de commande en modalité à action maintenue, faire se déplacer la porte jusqu'à sa position finale supérieure. Enregistrer ensuite ce point en appuyant brièvement sur la touche de programmation OUVERTURE ou FERMETURE sur la carte antérieure.

Les tirets inférieurs clignotent dorénavant.



Réglage de la position finale inférieure

À l'aide des touches OUVERTURE et FERMETURE présents sur le couvercle de la centrale de commande en modalité à action maintenue, faire se déplacer la porte jusqu'à sa position finale inférieure. Enregistrer ce point en appuyant brièvement sur la touche OUVERTURE ou FERMETURE sur la carte antérieure.

Les tirets situés au centre clignotent dorénavant.

S'il n'est pas nécessaire de régler une ouverture partielle, le DIP-switch 4 doit alors être positionné sur OFF !

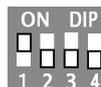
Ouverture partielle

S'il faut régler une ouverture partielle, le DIP-switch 4 reste dans la position ON.

À l'aide des touches OUVERTURE et FERMETURE présents sur le couvercle de la centrale de commande, il est maintenant possible de régler l'ouverture partielle souhaitée ; la position est de nouveau confirmée et enregistrée à l'aide des touches OUVERTURE ou FERMETURE situées sur la carte antérieure.

Maintenant, l'affichage disparaît.

Déplacer le DIP-switch 4 dans la position « OFF ».



Le mot **Einr** se met à clignoter sur l'écran !

Lorsque l'on appuie sur la touche OUVERTURE située sur le couvercle, on active la modalité d'apprentissage et la porte se déplace plusieurs fois jusqu'à la position finale supérieure puis, après une courte pause, jusqu'à la position finale inférieure. Le mot **Einr** disparaît de l'écran !

Effectuer le « réglage précis » d'après la liste des paramètres.

Paramètre 10 = réglage de la position finale supérieure

Paramètre 11 = réglage de la position finale inférieure

Paramètre 12 = réglage de l'ouverture partielle



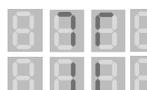
Modification du sens de rotation de l'encodeur

DIP 3 et 4 sur ON = affichage du sens de rotation

DIP 3 et 4 sur ON + touche OUVERTURE = modification du sens de rotation dans une direction

DIP 3 et 4 sur ON + touche FERMETURE = modification du sens de rotation dans l'autre direction

En alternative, le sens de décompte de l'encodeur peut aussi être modifié à l'aide du paramètre 75.

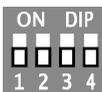


Tous les DIP-switch sur OFF = affichage STOP



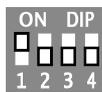
FONCTIONS OPÉRATIONNELLES

Dans des conditions de fonctionnement normales, l'écran affiche l'état de la porte ou le numéro de l'erreur présente.
Pour cela, il faut mettre tous les DIP-switch sur OFF !



Affichage de la position de la porte

Mettre le DIP-switch 1 dans la position ON.
 À l'aide des touches OUVERTURE et FERMETURE (sur la carte antérieure), sélectionner le paramètre 0.



Ensuite, mettre les DIP-switch 1 et 4 dans la position ON. La position actuelle de la porte est affichée sur l'écran.



Si les DIP-switch 1-4 sont mis dans la position ON, et que l'on appuie ensuite sur les touches OUVERTURE et FERMETURE de la carte antérieure, la position finale supérieure apparaît sur l'écran.



Affichage des paramètres

Mettre le DIP-switch 1 dans la position ON.
 En appuyant sur la touche OUVERTURE, on passe au numéro de paramètre supérieur.



En appuyant sur la touche FERMETURE, on passe au numéro de paramètre inférieur.



En appuyant simultanément sur les touches OUVERTURE et FERMETURE (sur la carte antérieure), on ramène le numéro du paramètre à 0.

Modification de paramètres sélectionnés (défilement)

DIP-switch 1 dans la position ON.
 À l'aide des touches OUVERTURE et FERMETURE de la carte antérieure, sélectionner le paramètre souhaité.



Ensuite, mettre les DIP-switch 1 et 4 dans la position ON. En appuyant sur la touche OUVERTURE de la carte antérieure, on augmente le numéro de paramètre.



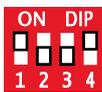
En appuyant sur la touche FERMETURE de la carte antérieure, on diminue le numéro de paramètre.



Enregistrer les paramètres sélectionnés - Mettre le DIP-switch 4 dans la position OFF.



Annulation du paramètre



Si les DIP-switch 1 et 4 sont dans la position ON, et que l'on appuie ensuite simultanément sur les touches OUVERTURE et FERMETURE, le paramètre sélectionné est supprimé.



Modification rapide des valeurs des paramètres



Maintenir la touche enfoncée pendant 1 s. La valeur est augmentée de 10 unités / s.

Maintenir la touche enfoncée pendant 3 s. La valeur est augmentée de 100 unités / s.

Fermeture automatique

Si la fonction Fermeture automatique est activée, la porte en position finale se referme une fois écoulé le délai configuré au paramètre 41. **Voir la liste des paramètres.** Si l'on actionne la fonction Stop, la fermeture automatique est arrêtée.

Si la porte se trouve dans sa position finale supérieure et que quelqu'un passe devant la photocellule de passage ou que quelqu'un appuie sur la touche OUVERTURE, le délai de fermeture automatique est réinitialisé.

Effacer la mémoire Eprom (Reset de la configuration d'usine)

Au bout de 2 secondes, la mémoire Eprom retrouvera ses paramètres d'usine

(pour connaître les valeurs par défaut des paramètres, voir la liste des paramètres).

Ensuite, la centrale de commande redémarrera.

Avec le paramétrage **EE_1**, les paramètres de l'inverseur sont activés.



Pour le fonctionnement avec inverseur, il faut réinsérer le paramètre P70 en suivant les indications, et tous les paramètres devront être paramétrés à nouveau en fonction du projet. Voir la liste des paramètres.

TYPE D'AFFICHAGE OPÉRATIONNEL

Réglage des positions finales - affichage clignotant

Position finale SUPÉRIEURE



Position finale INFÉRIEURE



Ouverture partielle



AFFICHAGE des positions finales - STANDARD - P5 = 0

Position finale SUPÉRIEURE



Position finale INFÉRIEURE



Ouverture partielle



AFFICHAGE des positions finales - Texte - P5 = 1

Position finale SUPÉRIEURE



Position finale INFÉRIEURE



Ouverture partielle



AFFICHAGE du mouvement de la porte - Texte - P5 = 2

OUVERTURE DE LA PORTE



FERMETURE DE LA PORTE



TYPE D'AFFICHAGE OPÉRATIONNEL

Les états des entrées sont affichés comme suit :

régler le paramètre P29 sur 1.

Touche FERMETURE



Touche OUVERTURE



Touche à impulsions ou câble de traction

Photocellule de passage



Signal radio

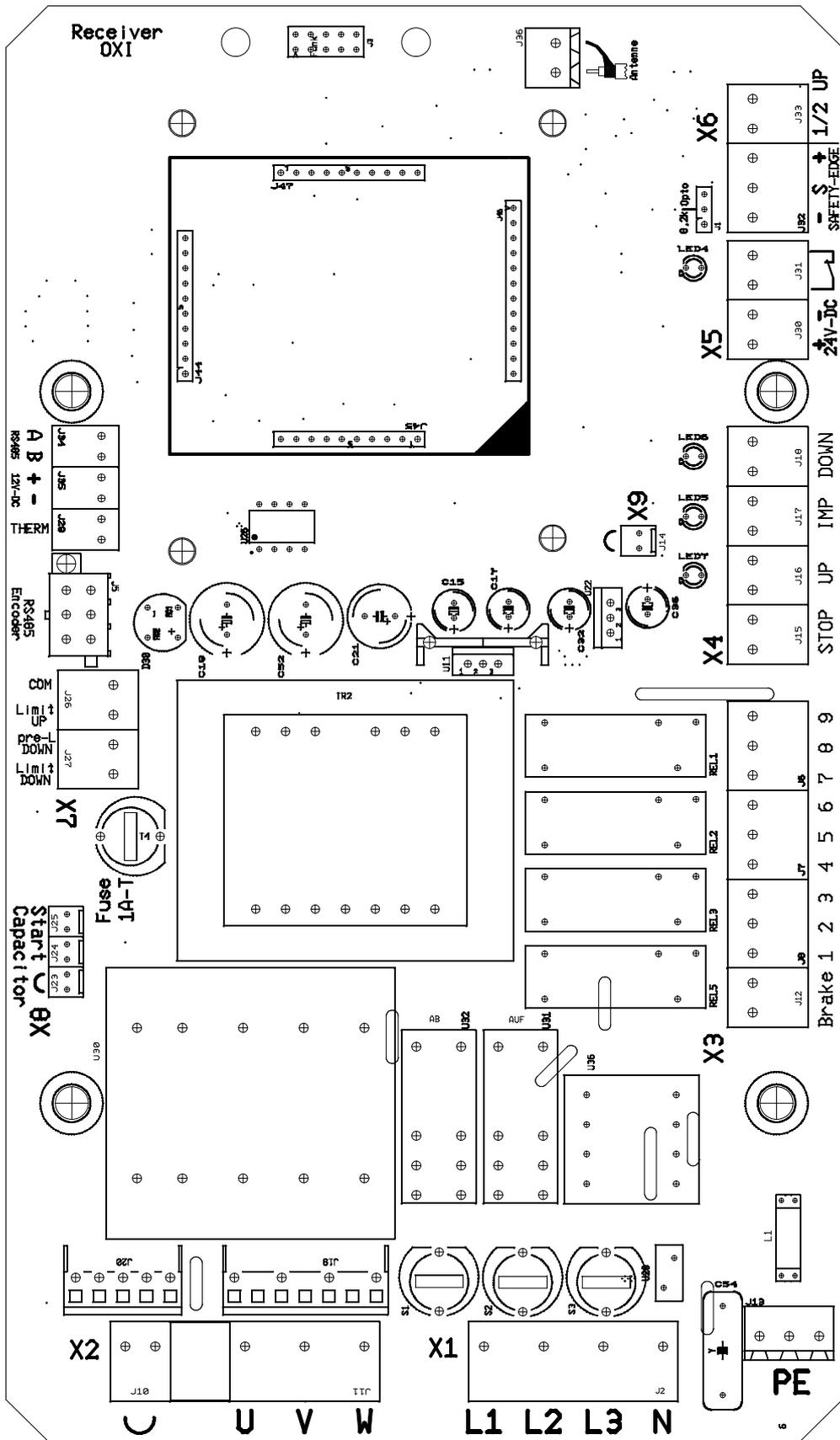


Entrée d'arrêt d'urgence



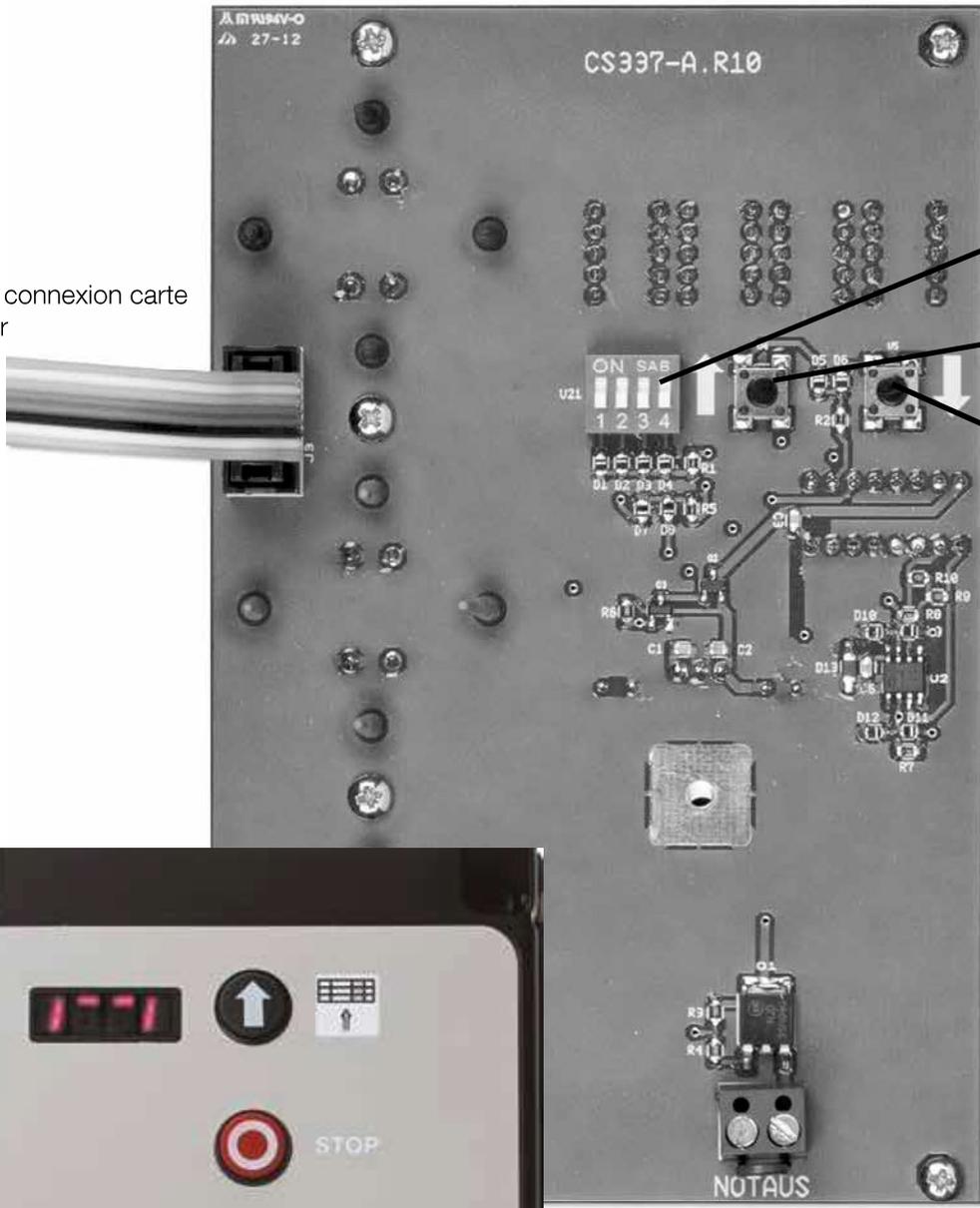
Bord sur la périphérie inférieure





FR

Câble de connexion carte contrôleur



DIP-switch

Touche OUVERTURE

Touche FERMETURE



Boîtier D-PRO vue frontale de la carte antérieure avec écran

NOTES

- Toutes les caractéristiques techniques se réfèrent à une température de 20 °C (± 5 °C).
- Nice se réserve le droit d'apporter au produit les modifications jugées nécessaires, tout en gardant intactes les fonctionnalités et la destination d'usage.
- Les instructions d'utilisation complètes se composent des instructions d'utilisation du système d'actionnement et des instructions de la centrale de commande qui font partie des premières.

DESCRIPTION	D-PRO AUTOMATIC - 2,2 kW	D-PRO AUTOMATIC - 5,5 kW
Tension d'alimentation	3 x 400 V AC 50 Hz (protection par fusible de 6 ou 10 A)	3 x 400 V AC 50 Hz (protection par fusible de 10 A)
Puissance du moteur	jusqu'à 2,2 kW	jusqu'à 5,5 kW
Branchement du moteur	3 contacts contacteur NO 400 V/maxi 2,2 kVA Dans les deux cas, protection par un fusible en céramique 6,3 AT avec matériau auto-extinguible ATTENTION : pour la protection du moteur, on ne peut utiliser que les fusibles en céramique fournis.	3 contacts contacteur NO 400 V/maxi 5,5 kVA
Puissance au repos	< 4 VA	< 4 VA
Température ambiante	de -20 °C à +50 °C	de -20 °C à +50 °C
Tension de commande	24 V DC protection secondaire avec fusible de 0,8 A retardé	

Nos systèmes d'actionnement et nos centrales de commande sont homologuées par le groupe TÜV-NORD.

Déclaration de conformité CE

Déclaration conforme aux directives suivantes : 2006/95/CE (LVD) EN 60335-1:2012, 2004/108/CE (EMC), 2006/42/CE (MRL)

Note : le contenu de cette déclaration correspond à ce qui a été déclaré dans le document officiel déposé au siège social de Nice S.p.A. et, en particulier, à la dernière mise à jour disponible avant l'impression de ce manuel. Le présent texte a été réélaboré pour des raisons d'édition. Une copie de la déclaration originale peut être demandée à Nice S.p.A. (TV) I.

Nom du fabricant : NICE S.p.A.
Document : 490/D-PRO AUTOMATIC rév.01
Adresse : Via Pezza Alta n°13, 31046 Rustignè di Oderzo (TV) Italie
Type de produit : Centrale de commande pour portes sectionnelles Nice
Modèle / Type : D-PRO AUTOMATIC

Nous déclarons que la documentation technique correspondante a été rédigée conformément à l'annexe VII A de la directive 2006/42/CE. Pour savoir où trouver la documentation technique, consulter la rubrique Adresse.

Le soussigné Mauro Sordini, en sa qualité de Chief Executive Officer, déclare sous son entière responsabilité que le produit indiqué ci-dessus est conforme aux dispositions prescrites par les directives suivantes :

- DIRECTIVE 2006/42/CE DU PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL du 17 mai 2006, Directive machines, selon les normes harmonisées suivantes : EN ISO 13849: 2008.
Fonctions de sécurité : contrôle des éléments de sécurité extérieurs (contact x6) cat. 2 PL d, contrôle de la position finale cat. 2 PL d, chaîne de sécurité, arrêt d'urgence cat. 3 PL d.
- DIRECTIVE 2006/95/CE DU PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL du 12 décembre 2006, selon les normes harmonisées suivantes : EN 60335-1:2012 (directive Basse tension).
- DIRECTIVE 2004/108/CE DU PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL du 15 décembre 2004, selon les normes harmonisées suivantes : EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007 (Directive EMC)
- Attestation d'examen CE du type n° 44 205 13 405182 001 NB0044 TÜV NORD CERT GmbH, Langemarckstr. 20, 45141 Essen

Oderzo, le 1^{er} octobre 2013

Mauro Sordini
(Chief Executive Officer)



Liste des paramètres et liste des erreurs de la commande de porte D-Pro Automatic

La colonne « À partir de la version » du tableau « Tables de paramètres D-Pro Automatic » indique la première version du micrologiciel contenant le paramètre correspondant.

Table des matières

A	(1-7)	Entretien / Maintenance
B	(10-17)	Réglages du commutateur de fin de course électronique
C	(20-24)	Correction de chasse
D	(30-33)	Adaptation au sol automatique (capteur SBA)
E	(40-44)	Fermeture automatique
F	(50-58)	Marche rapide / frein
G	(60-65)	Contrôle de durée de fonctionnement
H	(70-78)	Paramètres d'entraînement
I	(80-87)	Circulation en sens inverse / verrou de porte
J	(90-91)	Détecteur de boucle
K	(100-107)	Options d'entrée
L	(110-112)	Options de sortie
M	(120-125)	Options d'entrée K30
N	(130 à 133)	Options de sortie K30

Descriptions détaillées

Page 5 :	Cycles de porte automatiques / Correction de chasse / Feu de signalisation d'inversion du sens de circulation
Page 5 / 6 :	Ouverture et fermeture partielle près de la rampe de chargement ISO / Verrou de porte / Frein pour CF de la gamme MEI / Alarme si la porte est ouverte avec option Sorties
Page 6 :	Liste des erreurs
Pages 7 / 8 :	Descriptions détaillées des erreurs
Page 8 :	Fonctionnement avec convertisseur de fréquence de la gamme MEIN / Paramètres
Page 9 :	Fonctionnement avec convertisseur de fréquence de la gamme MEI / Paramètres
Page 10 :	Liste des erreurs graves du système

Table de paramètres D-Pro Automatic

N°	Nom	Unité	Valeur minimale	Valeur maximale	Par défaut, standard	Par défaut, course rapide	Commutateur FDC mécanique	Commutateur FDC électronique	À partir de la version
0	Indicateur de position et affichage du commutateur de fin de course Touche haut : Affichage de la position du commutateur de fin de course supérieur Touche bas : Affichage du commutateur de fin de course inférieur Les deux : Affichage de la position du commutateur de fin de course préliminaire	Nombre	ro	-	-	-	-	x	0,33
A Maintenance									
1	Cycle de la porte	Nombre	0	9999	0	0	x	x	0,33
2	Maintenance de la porte (valeur limite)	Nombre	0	9999	2000	3500	x	x	0,33
3	Compteur boot	Nombre	0	65535	0	0	x	x	0,33
4	Cycles de porte automatiques (fonctionnement continu)	Sec	0	255	0	0	x	x	0,33
5	Option témoin de fonctionnement 0 = affichage standard 1 = affichage des commutateurs de fin de course sous forme écrite Affichage supplémentaire des entrées 2 = affichage du mouvement de la porte sous forme écrite	Nombre	0	2	0	0	x	x	0,40
6	Mémoire d'erreurs (10 erreurs max)								0,46
7	Valeur de test (service)								0,46
B Commutateur de fin de course électronique									
10	Commutateur de fin de course supérieur	Augment.	0	8191	Arrêt	Arrêt	-	x	0,33
11	Commutateur de fin de course inférieur	Augment.	0	8191	Arrêt	Arrêt	-	x	0,33
12	Commutateur de fin de course mi-hauteur d'ouverture	Augment.	0	8191	Arrêt	Arrêt	-	x	0,33
13	Distance commutateur de fin de course préliminaire	Augment.	1	200	50	50	-	x	0,33
14	Distance commutateur de fin de course de sécurité	Augment.	0	5000	200	250	-	x	0,33
15	Numéro de version encodeur NICE	Nombre	ro	-	-	-	-	x	0,33

16	Compteur des heures de fonctionnement encodeur NICE	Heures	ro	9999			-	x	0,33
17	Limite inférieure pour la barrière photoélectrique fonctionnelle (voir P104)	Augment.	0	8192	Arrêt	Arrêt	-	x	0,57
C	Réglage de la chasse								
20	Ajustement maximal de la correction de chasse	Augment.	0	240	2	2	-	x	0,33
21	Chasse supérieure	Augment.	0	200	50	70	-	x	0,33
22	Chasse inférieure	Augment.	0	200	50	70	-	x	0,33
23	Chasse initiale supérieure	Augment.	ro	-	-	-	-	x	0,33
24	Chasse initiale inférieure	Augment.	ro	-	-	-	-	x	0,33
D	Adaptation au sol automatique								
30	Options d'ajustement au sol automatique 0 = pas d'ajustement au sol automatique 1 = limitation à la position de FDC inférieure 2 = correction également vers le bas		0	2	0	0	-	x	0,33
31	Adaptation au sol maximale	Augment.	0	240	5	5	-	x	0,33
32	Limitation de l'adaptation au sol automatique vers le bas La valeur par défaut (P11-50) est définie après le réglage des commutateurs de fin de course	Augment.	0	8191	P11-50	P11-50	-	x	0,33
33	Hauteur d'ouverture minimale en pour cent pour l'activation de l'adaptation au sol automatique	%	0	100	30	30	-	x	0,33
E	Fermeture automatique								
40	Options de fermeture automatique 0 = fermeture automatique normale 1 = la fermeture automatique n'est pas interrompue par le bouton d'arrêt dans la position de FDC supérieure 2 = pendant le temps d'attente, avant la fermeture automatique de la porte, tous les autres ordres d'ouverture sont ignorés.		0	2	0	0	x	x	0,33
41	Durée de la fermeture automatique 0 = pas de fermeture automatique	Sec	0	9999	0	0	x	x	0,33
42	Délai d'avertissement du feu de signalisation	1/10 sec	0	240	0	0	x	x	0,33
43	Retard de fermeture après la barrière photoélectrique fonctionnelle 0 = pas de fermeture	Sec	0	240	0	0			0,33
44	Option : Arrêt de la fermeture automatique après le bord de sécurité optique 0 = arrêt immédiat 1-5 = arrêt après n essais		0	5	3	3	x	x	0,33
F	Marche rapide / CF Nice								
50	Option Frein de maintien 0 = pas de frein raccordé 1 = frein raccordé		0	1	1	1	x	x	0,33
51	Retard à l'enclenchement pour le relevage du frein	10 ms	0	240	12	10	x	x	0,33
52	Retard au déclenchement pour le relevage du frein	10 ms	0	240	4	4	x	x	0,33
53	Retard à l'enclenchement pour l'abaissement du frein	10 ms	0	240	12	10	x	x	0,33
54	Retard au déclenchement pour l'abaissement du frein	10 ms	0	240	4	4	x	x	0,33
55	Distance position FDC ralenti	Augment.	0	5000	0	700	-	x	0,33
56	Distance position FDC ralenti	Augment.	0	5000	0	700	-	x	0,33
57	Activation du frein en dessous de la vitesse min. de l'encodeur	Augment.	0	50	0	10	-	x	0,37
58	Décélération en cas d'arrêt d'urgence	ms	0	500	0	10	-	x	0,37
G	Contrôle de durée de fonctionnement								
60	Mode contrôle de durée de fonctionnement 0 = arrêt 1 = auto (uniquement avec une commutateur FDC élec.) 2 = manuel 3 = marche rapide manuelle		0	3	2	3	x	x	0,33
61	Durée de fonctionnement max. de la porte à pleine hauteur	Sec	0	240	60	10	x	x	0,33
62	Durée de fonctionnement maximale de la porte à mi-hauteur	Sec	0	240	60	6	-	x	0,33
63	Durée de fonctionnement minimale de la porte en marche rapide à pleine hauteur	1/10 sec	0	240	0	20	x	x	0,33
64	Durée de fonctionnement moyenne de la porte	1/10 sec	ro	-	-	-	x	x	0,33

65	Dernière durée de fonctionnement de la porte mesurée	1/10 sec	ro	-	-	-	x	x	0,33
H Entraînement									
70	Sélection de l'entraînement 0 = entraînement normal 1 = CF de la gamme MEIN via RS485 2 = CF de la gamme MEI via RS485 (Attention modification des paramètres active uniquement après réinitialisation)		0	2	0	1	-	x	0,33
71	Retard à l'enclenchement du contacteur principal	ms	0	250	5	5	x	x	0,33
72	Retard au déclenchement du relais directionnel	ms	15	250	20	20	x	x	0,33
73	Temporisation inverse en cas d'inversion du sens de rotation	10 ms	6	250	70	70	x	x	0,33
74	Temporisation inverse avec bord de sécurité optique	10 ms	3	250	6	6	x	x	0,33
75	Sens de rotation 0 = pas d'inversion du sens de rotation 1 = inversion du sens de rotation du codeur 2 = inversion du sens de rotation du moteur 3 = inversion du sens de rotation du moteur et du codeur		0	3	0	0	x	x	0,33
76	Durée de fonctionnement du condensateur du moteur	10 ms	0	250	25	0	x	x	0,50
77	Temporisation pour test de contacteur	10 ms	10	250	25	25	x	x	0,63
78	Sélection du codeur rotatif 0 = codeur rotatif standard 1 = codeur rotatif spécial (Attention modification des paramètres active uniquement après réinitialisation)		0	1	0	0	-	x	0,80
I Circulation en sens inverse / Verrou de porte									
80	Options du feu de signalisation d'inversion du sens de circulation 0 = pas de feu de signalisation d'inversion du sens de circulation 1 = feu de signalisation d'inversion du sens de circulation clignotant lors de l'ouverture de la porte 2 = feu de signalisation d'inversion du sens de circulation ne clignote pas		0	2	0	0	x	x	0,33
81	1 = Régler la configuration EA par défaut si aucune K30 n'est raccordée. Les valeurs sont définies avec Bouton d'arrêt 1 seconde P101 = 10 (entrée BAS sur la borne X4 = Haut Extérieur) P110 = 10 (Relais 1 = feu rouge / vert Intérieur) P111 = 11 (Relais 2 = feu rouge / vert Extérieur) P110 = 12 (Relais 3 = feu de signalisation d'inversion du sens de circulation marche / arrêt)		0	1	0	0	x	x	0,33
82	Temps d'attente inversion du sens de circulation	Sec	0	240	0	0	x	x	0,33
83	Temporisation entrée HAUT Extérieur	1/10 sec	0	24,0	0	0	x	x	0,33
84	Temps d'attente fermeture verrou de la porte	1/10 sec	0	24,0	1,0	1,0	x	x	0,51
85	Durée de maintien fermeture verrou de la porte	1/10 sec	0	24,0	2,0	2,0	x	x	0,51
86	Durée de maintien ouverture verrou de la porte	1/10 sec	0	24,0	2,0	2,0	x	x	0,51
87	Délai d'attente ouverture / fermeture verrou porte	1/10 sec	0	24,0	24,0	24,0	x	x	0,70
J Détecteur de boucle									
90	Option détecteur de boucle (K70) 0 = aucun détecteur de boucle raccordé 1 = le premier canal est raccordé Ouvrir la porte avec la boucle 2 = deux canaux avec boucle de sécurité, un seul sens 3 = deux canaux avec boucle de sécurité, les deux sens 4 = deux canaux avec masquage du trafic transversal 5 = le premier canal est raccordé. Fermer la porte au moment de quitter la boucle 6 = deux canaux, les deux ouvrent la porte La porte se ferme en fermeture automatique		0	6	0	0	x	x	0,70
91	Temps de verrouillage en cas de trafic transversal	Sec	0	240	0	0	x	x	0,70

K	Options d'entrée								
100	Options Entrée HAUT sur la borne X4 0 = HAUT intérieur 10 = lever porte Extérieur 11 = mi-hauteur d'ouverture 12 = mi-hauteur d'ouverture, poursuivre ouverture avec la touche HAUT 13 = déclencher la fermeture automatique 14 = déclencher le mode homme mort 15 = rampe de chargement ISO à l'extérieur 16 = verrouiller l'ouverture de la porte 17 = détecteur d'incendie, fermer la porte 18 = détecteur d'incendie, ouvrir la porte 19 = détecteur d'incendie, porte à mi-hauteur d'ouverture 20 = capteur verrou de porte 21 = Verrouillage de la fermeture de la porte	0	20	0	0	x	x	0,33	0,97
101	Options Entrée BAS sur la borne X4 0 = BAS Intérieur 10-20 comme au paramètre 100							0,33	
102	Options impulsion d'entrée 0 = impulsion d'entrée (câble de traction) 10-20 comme au paramètre 100							0,33	
103	Options du commutateur FDC préliminaire 0 = commutateur FDC préliminaire 10-20 comme au paramètre 100							0,33	
104	Options barrière photoélectrique fonctionnelle 0 = ouverture de porte 1 = ouverture juste au-dessus de la position de porte programmable Lors de la modification de P104 de 0 à 1, la position de la porte actuelle est enregistrée dans P17 10-20 comme au paramètre 100							0,33	
105	Options pour bord de sécurité optique et homme mort 0 = bord de sécurité optique électrique raccordé 1 = bord de sécurité pneumatique raccordé 2 = déplacement libre de la porte uniquement si bord de sécurité optique présent 3 = déplacement libre de la porte uniquement si bord de sécurité pneumatique présent 4 = pas de bord de sécurité optique raccordé, descente uniquement en homme mort 5 = pas de bord de sécurité optique raccordé, descente également possible en auto-maintien 6 = pas de bord de sécurité optique raccordé, relevage et descente toujours en homme mort 7 = capteur SBA raccordé 8 = barrière photoélectrique avancée, l'entrée au niveau du bord inférieur est ignorée sous le commutateur de fin de course préliminaire 9 = Bord de sécurité activé dans les deux directions après une brève inversion							0,33	0,96
106	Option signal radio 0 = pas de radio raccordée 1 = fonctionnement normal comme bouton d'impulsion 2 = HAUT intérieur 3 = HAUT extérieur							0,33	
107	Option touche HAUT / BAS 0 = fonctionnement normal 1 = interrupteur HAUT / BAS verrouillé sur le couvercle de la commande							0,53	
L	Options de sortie								
110	Options relais 3 0 = affichage de la position de FDC inférieure 10 = feu de signalisation d'inversion du sens de circulation intérieur rouge / vert 11 = feu de signalisation d'inversion du sens de circulation extérieur rouge / vert 12 = feu de signalisation d'inversion du sens de circulation MARCHE / ARRÊT 13 = sortie d'erreur statique 14 = fermer verrou de la porte (voir aussi P84) 15 = ouvrir verrou de la porte (voir aussi P85) 16 = impulsion de sortie, la porte commence à se déplacer 17 = test dispositif photoélectrique 18 = alarme si ouverture de la porte supérieure à 30 s 19 = test radio bord de sécurité optique							0,33	

111	Options relais 2 0 = affichage de la position de FDC supérieure 10-19 comme P110								0,33
112	Options relais 1 0 = feu rouge clignotant 1 = feu rouge statique (sans clignoter) 10-19 comme P110								0,33
M	Options d'entrée K30								
120	Options Entrée 1 0 = barrière photoélectrique fonctionnelle 2 10-20 comme au paramètre 100								0,80
121	Options Entrée 2 0 = haut Extérieur 10-20 comme au paramètre 100								0,80
122	Options Entrée 3 0 = mi-hauteur d'ouverture 10-20 comme au paramètre 100								0,80
123	Options Entrée 4 0 = déclencher la fermeture automatique 10-20 comme au paramètre 100								0,80
124	Options Entrée 5 0 = mode homme mort 10-20 comme au paramètre 100								0,80
125	Options Entrée 6 0 = détecteur d'incendie, fermer la porte (LED rouge) 10-20 comme au paramètre 100								0,80
N	Options de sortie K30								
130	Sortie 1 (NO) = 0 affichage de la position de FDC supérieure 10-19 comme P110								0,80
131	Sortie 2 (NO) 0 = affichage de la position de FDC inférieure 10-19 comme P110								0,80
132	Sortie 3 (NO) 0 = pas de fonction 1 = test barrière photoélectrique d'entrée 1 10-19 comme P110								0,80
133	Sortie 4 (NO) 0 = pas de fonction 1 = test barrière photoélectrique d'entrée 2 10-19 comme P110								0,80

Cycles de porte automatiques P4 (fonctionnement continu)

Avec P4 > 0, la porte peut être ouverte et fermée automatiquement (mode test)

Le temps d'attente entre les mouvements correspond à la durée définie dans P4. Les cycles de porte automatiques sont lancés en appuyant sur la touche Haut ou Bas. L'entrée pour la fermeture automatique n'a pas besoin d'être activée.

Le mode automatique est arrêté lors d'une erreur ou lorsque le bouton d'arrêt est maintenu enfoncé pendant plus de 2 secondes, et P4 est réglé sur 0.

Correction de chasse - paramètres impliqués P20-P24

La course du point de coupure du relais jusqu'à l'immobilisation de la porte est appelé chasse. La chasse est uniquement possible avec un commutateur de fin de course électronique. La correction de chasse veille à ce que la porte s'arrête aussi près que possible du commutateur de fin de course paramétré. La correction de chasse ne doit pas être confondue avec l'adaptation au sol automatique. Elle ne corrige pas le commutateur de fin de course, mais seulement les points d'arrêt de l'entraînement. Ces points se situent un peu avant les commutateurs de fin de course.

À chaque arrêt au niveau du commutateur de fin de course inférieur ou supérieur, la chasse est mesurée et enregistrée séparément pour la montée et la descente. La valeur actuelle de la chasse peut être consultée au niveau des paramètres P21 et P22. La prochaine fois, la chasse sera ajoutée comme correction de la position du commutateur de fin de course.

Le déplacement automatique de la chasse peut être filtré avec le paramètre P20. Le déplacement maximum de la chasse est réglé au niveau de P20. Cela empêche que des « glissements » individuels modifient trop la chasse et que la porte soit trop loin du commutateur de fin de course lors de la prochaine fermeture.

Après chaque nouvelle initialisation des commutateurs de fin de course, la chasse est réglée sur les valeurs par défaut, et la phase d'initialisation de la chasse commence. Cette phase est indiquée par un « Einr » clignotant. Pendant l'initialisation, le réglage de la chasse maximale paramétrée au niveau de P20 est inefficace. Au contraire, la valeur moyenne des valeurs réelles mesurées pendant la phase d'initialisation est déterminée.

Pendant l'initialisation de la chasse, la porte doit être complètement ouverte et fermée (4 à 5 fois jusqu'à ce que l'affichage de l'initialisation s'éteint). Cette procédure se déroule automatiquement après le premier ordre HAUT. Les valeurs de mesure actuelles pour la chasse supérieure et inférieure sont enregistrées dans les paramètres P23 et P24. Ils y restent mémorisés et inchangés jusqu'à ce que la porte soit réglée de nouveau. Les valeurs de P23 et P24 sont visibles simultanément sous P21 et P22, lorsque la touche HAUT ou BAS est pressée. La différence entre la chasse initiale et la chasse actuelle peut, par exemple, donner des informations sur l'état de l'arbre à ressort.

La correction de chasse automatique est désactivée si P20 = 0. La correction de chasse peut alors être réglée « manuellement » en P21 et P22.

Feu de signalisation d'inversion du sens de circulation - paramètres impliqués P80,81,82

1^{er} cas (pas d'inversion du sens de circulation)

Le véhicule A demande le passage. La porte s'ouvre. Le feu rouge clignote pour A et B

La porte est ouverte. Le feu est vert pour A, le feu est rouge pour B.

Le temps de fermeture automatique commence.

Si le temps de fermeture automatique est écoulé, le délai d'avertissement commence et les deux feux clignotent en rouge.

La porte se ferme après le délai d'avertissement.

Ce cas est le même en cas de demande de B avant A

2^{ème} cas (avec inversion du sens de circulation)

Le véhicule A demande le passage. La porte s'ouvre. Le feu rouge clignote pour le véhicule A et B.

Pendant la phase d'ouverture, le véhicule B demande le passage. Cette demande est enregistrée.

La porte est ouverte. Le feu pour le véhicule A est vert, le feu pour le véhicule B est rouge, mais les deux clignotent parce que la deuxième demande est en cours.

Le temps de fermeture automatique commence. Si le temps de fermeture automatique est écoulé, les deux feux clignotent en rouge.

La porte reste ouverte et le temps de l'intervalle de dégagement (P82) commence à s'écouler. Les deux feux clignotent toujours rouge.

Lorsque le temps de l'intervalle de dégagement est écoulé, le feu pour le véhicule B passe au vert. Le clignotement s'arrête.

Le temps de fermeture automatique commence.

Si le temps de fermeture automatique est écoulé, le délai d'avertissement commence et les deux feux clignotent en rouge.

La porte se ferme après le délai d'avertissement.

Si une demande du véhicule A arrive pendant l'exécution de la demande du véhicule B, le jeu recommence, toutefois avec des signes opposés. Si une demande du véhicule A ou B arrive pendant une des deux demandes déjà en cours, c'est-à-dire lorsqu'il y a déjà une demande en attente, cette demande est annulée.

Ouverture et fermeture partielle en cas de rampe de chargement ISO

Fonction avec l'ouverture partielle pour hayon de chargement de camion

Réglage recommandé :

P100 = 15 (touche HAUT-extérieur = HAUT extérieur pour camions)

P102 = 11 (bouton d'impulsion pour l'ouverture à mi-hauteur)

« HAUT Extérieur » ouvre à mi-hauteur (toujours !!)

« HAUT Intérieur » ouvre complètement

« BAS Intérieur » ferme jusqu'à mi-hauteur si le capteur est actif

« BAS Intérieur » ferme complètement si le capteur est inactif

Verrou de porte (P84-P86, P100-P122)

Deux sorties (voir P110-P112) peuvent être programmées pour commander un verrou de porte. Le verrou de porte peut être magnétique ou motorisé. Les temps de commande correspondants sont réglés dans les paramètres P84-P86. En outre, une entrée de capteur (P100-P104 = 20) est également programmable au choix.

Après la fermeture complète de la porte, un temps d'attente (P84) s'écoule dans un premier temps. Ensuite, la sortie pour la fermeture du verrou est réglée. Lorsqu'une entrée a été programmée pour un capteur, on attend d'abord jusqu'à ce que l'entrée du capteur réponde et puis ensuite que le temps d'attente dans P85 s'écoule. Ensuite, la sortie est réinitialisée. Si aucune entrée de capteur n'a été programmée, le temps d'attente est constitué de la seule valeur dans P85.

Immédiatement après une commande d'ouverture, la sortie est réglée pour l'ouverture du verrou de porte, mais seulement si le verrou était fermé avant. Si une entrée pour un capteur a été programmée, on attend tout d'abord jusqu'à ce que l'entrée du capteur soit inactive et ensuite que le temps d'attente dans P86 s'écoule. Ensuite, la sortie est réinitialisée. Si aucune entrée de capteur n'a été programmée, le temps d'attente se compose uniquement de la valeur dans P86.

L'interrogation de l'entrée du capteur est surveillée simultanément par un délai d'attente programmable en P87. Lorsque le temps en P87 s'est écoulé sans que le capteur ait été déclenché, l'erreur F29 apparaît et l'opération est annulée.

La fermeture ou l'ouverture du verrou de porte peuvent à tout moment être annulées avec la touche Arrêt.

Si le verrou est enclenché, la mention « Verrou » est affichée. Pendant l'ouverture ou la fermeture du verrou, la mention « Verrou » clignote.

Frein pour CF de la gamme MEIN (P50-P54, P57, P58)

Le frein pour le CF de la gamme MEIN doit être contrôlé par D-pro-automatic. P50 doit être égal à 1 (valeur par défaut pour le CF)

L'activation des freins au niveau des positions de fin de course et l'ouverture au démarrage sont définies par les paramètres P51-P54.

En cas d'inversion du sens de rotation, que ce soit à partir de la touche HAUT ou BAS ou à partir du bord de sécurité optique, la course intégrale du frein ne doit pas être activée immédiatement. Ceci peut être ajusté dans le paramètre P57. Les valeurs de l'encodeur sont lues toutes les 10 ms, la différence est calculée (vitesse) et moyennée sur 3 valeurs (vitesse de l'encodeur). Si la porte a été arrêtée en raison d'une inversion du sens de rotation, le frein retombe lorsque la « vitesse de l'encodeur » mesurée est inférieure à la valeur de P57. P57 est d'abord réglé à une valeur haute (25) et l'inversion du sens de rotation est testée avec les touches HAUT et BAS. Si le frein retombe trop tôt (trop dur), vous pouvez diminuer la valeur de P57 par pas de 5.

À l'arrêt de la porte par le bouton d'arrêt ou d'arrêt d'urgence, la connexion avec le CF est interrompue et le contrôle ne reçoit plus de valeurs de l'encodeur. Si la porte freine trop difficilement lors de l'arrêt, vous pouvez régler cela avec P58.

Selon la dernière vitesse de l'encodeur mesurée, P58 permet de calculer un retard après le quel le frein est fermé. $\text{Retard [ms]} = (\text{P58} * \text{vitesse de l'encodeur}) / 25$

Alarme lorsque la porte est ouverte avec option Sorties (P110 - P112) = 18

Le relais se ferme lorsque la porte reste ouverte pendant plus de 30 secondes (au-dessus du commutateur de fin de course préliminaire) ou lorsque l'arrêt d'urgence est enfoncé.

Affichage des entrées P5 = 1 ou 2 ou de l'erreur d'entrée lors de l'activation de la commande.

Après l'activation de la commande, les entrées de commande sont vérifiées. La commande passe en mode de fonctionnement uniquement lorsque toutes les entrées de commande sont inactives. Toute entrée éventuellement active est affichée sur l'écran.

Les états des entrées sont indiqués de la manière suivante :

E.101	Touche BAS
E.102	Touche HAUT
E.103	Bouton d'impulsion ou câble
E.104	Barrière photoélectrique de passage
E.105	Détecteur de boucle 1
E.106	Détecteur de boucle 2
E.107	Signal radio
E.161	Entrée / sortie d'arrêt d'urgence
E.201	Touche couvercle BAS
E.202	Touche couvercle HAUT
E.360	Bord de sécurité optique

Liste d'erreurs D-Pro-automatic	
N°	Description
(100-104)	Circuit de sécurité
	100 Entrée interrupteur de mou de câble 101 Entrée interrupteur à clé 102 Bouton d'arrêt / arrêt d'urgence 103 Circuit imprimé condensateur relais 104 Thermocontact
2	Bord de sécurité optique défectueux
3	Bord de sécurité optique déclenché
4	Position FDC inférieure pas atteinte (limite temporelle)
5	Position FDC supérieure pas atteinte (limite temporelle)
6	Mauvais sens de rotation de l'entraînement
7	Défaillance du test de barrière photoélectrique d'entrée
8	Commutateur de fin de course de sécurité croisé
9	Communication i2c pas possible
10	Erreur commutateur de fin de course électronique
11	Libre
12	Libre
13	Libre
14	Erreur de somme de contrôle dans l'Eeprom
15	La barrière photoélectrique EZ a réagi
16	Porte trop rapide
17	Erreur détecteur de boucle 1
18	Erreur détecteur de boucle 2
19	Détecteur d'incendie au-dessus de K30
20	Fermeture automatique désactivée après n essais
21	Service nécessaire (s'affiche uniquement si la porte est au repos)
22	Message d'erreur du commutateur de fin de course électronique
23	Erreur lors de la communication via RS485 avec le CF
24	Erreur lors du contrôle de la tension du moteur et du relais de moteur
25	Les deux relais inverseurs ont été activés
26	Erreur de somme de contrôle communication CF
27	Paramètres rejetés communication CF
28	Délai d'attente communication CF
29	Délai d'attente verrou de porte

Remarque. Les erreurs peuvent uniquement être supprimées avec le bouton d'arrêt lorsque la porte est au repos.

Si plusieurs erreurs sont actives simultanément, les erreurs sont affichées dans l'ordre de priorité suivant.

F15, F14, F22, F26, F27, F23, F10, F8, F100-104, F24, F25, F12, F4, F5, F16, F2, F3, F19, F6, F7, F13, F20, F21

Description détaillée d'erreur de la commande D-Pro-automatic	
N°	Description
2	Bord de sécurité optique défectueux
	Le bord de sécurité optique est contrôlé électriquement par la D-Pro Automatic, chaque fois que la porte atteint la position de FDC supérieure. (Un bord de sécurité optique radio est testé avant tout mouvement vers le bas de la porte) Si cette vérification échoue, l'erreur 2 s'affiche. L'erreur 2 peut uniquement être effacée par la touche Stop. Le bord de sécurité optique est alors à nouveau vérifié, et seulement si la vérification est effectuée avec succès, l'erreur 2 est supprimée.
3	Bord de sécurité optique déclenché
	L'erreur 3 n'est pas directement une erreur, mais indique si le bord de sécurité optique est activé. Cela peut être le cas lorsque la porte heurte un obstacle lors de la fermeture, mais aussi, par exemple, si le bord de sécurité optique est testé par la D-Pro Automatic (voir aussi F2). Dans les deux cas, normalement, F3 apparaît brièvement. Cependant, lorsque la porte rencontre un obstacle ou qu'elle est en position de FDC inférieure sur le sol, F3 est affiché en permanence. F3 ne peut pas et ne doit pas être supprimé car F3 disparaît automatiquement dès que le bord de sécurité optique n'est plus actionné.
4,5	Position de FDC inférieure ou supérieure pas atteinte (limite temporelle)
	La durée de fonctionnement de la porte lors de l'ouverture et de la fermeture est surveillée en permanence. Si la position de FDC supérieure ou inférieure n'est pas atteinte après un temps prédéterminé, l'erreur 4 ou 5 s'affiche. La raison de cela peut être, par exemple, un entraînement verrouillé ou des connexions électriques de l'entraînement défectueuses. Les erreurs 4 et 5 peuvent uniquement être supprimées avec le bouton d'arrêt. La surveillance de la durée de fonctionnement maximale de la porte peut être désactivée avec P60 = 0.
6	Mauvais sens de rotation de l'entraînement
	Cette erreur peut uniquement se produire dans le mode réglage lorsque le sens de rotation de l'entraînement ne correspond pas à la montée ou la descente. Alors, le sens de rotation de l'entraînement doit être modifié électriquement, ou le sens de rotation est modifié dans le menu de configuration (circuit imprimé du couvercle).

7	Échec du test de barrière photoélectrique d'entrée
	Une barrière photoélectrique d'entrée éventuellement raccordée est testée électriquement par le biais de K30, si les paramètres correspondants sont définis dans le menu de configuration. Le test des barrières photoélectriques d'entrée est effectué chaque fois que la position de fin de course inférieure est atteinte, mais aussi après que la porte a été arrêtée avec la touche d'arrêt pendant la fermeture. L'erreur 7 peut uniquement être effacée avec la touche Arrêt. Les barrières photoélectriques d'entrée sont vérifiées à nouveau, et l'erreur 7 est uniquement supprimée si la vérification est effectuée avec succès.
8	Commutateur de fin de course de sécurité croisé
	Des points de commutation de sécurité supplémentaires se trouvent également à une distance réglable par rapport aux positions de fin de course. Les commutateurs de fin de course de sécurité électroniques sont automatiquement placés à une distance déterminée (P14) des commutateurs de fin de course normaux après le réglage de la porte. Si ces commutateurs de fin de course de sécurité sont dépassés pour une raison quelconque en haut ou en bas, l'erreur 8 s'affiche. Dans cette situation, la porte ne peut pas être déplacée avec la commande, mais manuellement avec la chaîne depuis la zone des commutateurs de fin de course de sécurité, jusqu'à ce que F8 s'éteigne.
10	Communication avec le commutateur de fin de course électronique perturbée.
	L'erreur est affichée lorsque la communication avec le commutateur de fin de course électronique est perturbée. Cela peut être causé par de courtes interférences électriques. Le défaut est automatiquement supprimé lorsque la communication fonctionne à nouveau sans défaut. Des perturbations courtes isolées (moins d'une seconde) peuvent être ignorées. Ce n'est que lorsque cette erreur se produit continuellement ou plus d'une fois par tranche de 10 secondes, que la connexion électrique vers le codeur ou l'encodeur lui-même doivent être vérifiés.
14	Erreur de somme de contrôle dans l'Eeprom
	Le contenu de la mémoire Eeprom dans laquelle tous les paramètres sont stockés de manière permanente est protégé par des sommes de contrôle. Une somme de contrôle incorrecte a déclenché l'erreur 14. C'est une erreur fatale qui peut uniquement être effacée en effaçant tout et en réinitialisant tous les paramètres. L'erreur 14 ne devrait jamais se produire et peut uniquement être déclenchée par des perturbations électriques extrêmes du réseau d'alimentation ou par un module défectueux dans la D-Pro Automatic. Si l'erreur 14 se produit plus d'une fois, la commande sera vérifiée par un technicien.
15	La barrière photoélectrique EZ a réagi
	Lorsqu'une ou deux barrières photoélectriques d'entrée sont raccordées à K30 et au moins un des paramètres associés est réglé, l'entrée pour le commutateur de fin de course matériel supérieur est surveillée. Si la porte se déplace vers le haut et que le commutateur de fin de course matériel supérieur commute, l'erreur 15 s'affiche. F15 peut uniquement être supprimé après la fermeture complète de la porte par homme mort et après un nouveau test de la barrière photoélectrique EZ avec le bouton d'arrêt.
16	Porte trop rapide
	Pour les courses rapides et les portes avec convertisseur de fréquence, la durée de fonctionnement minimale de la porte peut être surveillée (P60 = 3) Le temps d'ouverture minimal est déterminé avec P63. Si la porte se déplace jusqu'au commutateur de fin de course supérieur ou inférieur plus vite que cela est réglé dans P63, l'erreur 16 s'affiche. F16 peut être supprimé avec le bouton d'arrêt.
17, 18	Erreur détecteur de boucle 1 ou 2
	Si un K70 (détecteur de boucle) est raccordé, les deux sorties d'erreur du K70 sont affichées directement avec l'erreur 17 ou 18. Les erreurs sont automatiquement supprimées, même si la sortie d'erreur remonte sur le K70.
19	Détecteur d'incendie au-dessus de K30
	Si une entrée est définie comme entrée du détecteur d'incendie K30, une fois que l'entrée du détecteur d'incendie est activée, l'erreur 19 et que la LED rouge s'allume sur le K30, mais seulement pendant que la porte est à l'arrêt. F19 et la LED rouge s'éteignent lorsque le détecteur d'incendie s'éteint à nouveau.
20	Fermeture automatique désactivée après n essais
	Si le paramètre P44 est supérieur à zéro, la fermeture automatique est uniquement désactivée lorsque la porte s'est arrêtée et ouverte au-dessus du bord de sécurité optique le nombre de fois indiqué sur P44. Ensuite, l'erreur 20 s'affiche. L'erreur 20 montre qu'un obstacle permanent empêche la fermeture de la porte. F20 peut uniquement être supprimé en appuyant sur le bouton d'arrêt après la fermeture complète de la porte.
21	Service nécessaire
	Une fois que le compteur de cycles de porte (P1) a atteint la valeur paramétrée sur P2, cette erreur apparaît, mais uniquement lorsque la porte est à l'arrêt. L'erreur peut uniquement être supprimée par la suppression du compteur de cycles.
22	Message d'erreur du commutateur de fin de course électronique
	Un codeur électronique de l'entreprise Kostal peut générer ce message d'erreur.
23	Erreur lors de la communication via RS485 avec le CF
	Communication RS485 interrompue ou perturbée.
24	Erreur lors de la surveillance de la tension du moteur
	La tension appliquée au moteur d'entraînement ou les relais moteur sont surveillés. F24 s'affiche lorsque le relais est activé et que la tension du moteur est absente, ou lorsque le relais est désactivé et que la tension du moteur est toujours présente (relais collé).
(100-104)	Le circuit de sécurité est interrompu.
	Le circuit de sécurité peut être interrompu pour plusieurs raisons. - F100 Interrupteur de mou de câble - F101 Interrupteur à clé sur l'unité de commande - F102 Bouton d'arrêt sur l'unité de commande, via une commande UDL éventuellement raccordée pour bloquer la D-Pro-Control. - F103 Circuit imprimé de condensateur non connecté - F104 Surchauffe dans le moteur Une fois le circuit de sécurité fermé, l'erreur 100-104 est automatiquement supprimée.

Fonctionnement d'un convertisseur de fréquence de la gamme MEIN via RS485

L'alimentation électrique du CF peut être connectée aux bornes du moteur U+V de la D-Pro Automatic.

Lors des erreurs suivantes de la D-Pro Automatic, le CF est éteint via le relais.

F0, F1, F6, F12, F14, F16, F22, F23

La sortie d'erreur du CF est raccordée à l'entrée du commutateur de fin de course préliminaire de D-Pro-automatic.

Une fois que l'entrée est ouverte pour le commutateur de fin de course préliminaire, cela est détecté comme une erreur dans le CF, et le numéro de l'erreur est lu et affiché via RS485.

Le paramètre 70 doit être réglé sur 1 pour faire fonctionner un CF via RS485.

Astuce :Initialiser pour mettre en place d'abord le jeu de paramètres par défaut 1, puis changer P70 de 1 à 2, puis régler la porte.

Le CF a son propre jeu de paramètres U1-U41 qui peut être modifié avec le K5, si DIP1 + DIP2 sont sur ON. (voir ci-dessus la description de l'éditeur de paramètres)

Remarque : Les paramètres du CF sont accessibles uniquement si P70 = 1.

Table des paramètres du convertisseur de fréquence de la gamme MEIN						
N°	Nom	Unité	Valeur minimale	Valeur maximale	Valeur par défaut	À partir de la version
Maintenance						
1	Numéro de version	Nombre	ro			0,33
2	Dernier numéro d'erreur	Nombre	ro			0,33
Nombre de révolutions						
10	Fréquence minimale (ralenti)	Hz	0	125	15	0,33
11	Fréquence maximale HAUT	Hz	0	125	60	0,33
12	Fréquence maximale BAS	Hz	0	125	35	0,33
Caractéristiques du moteur						
20	U/F (tension à 50 Hz)	Volt	0	344	230	0,33
21	Boost	%	0	100	15	0,33
Rampes						
30	Redressement rampe de démarrage	1/10 sec	0	50	4	0,80
31	Abaissement rampe de démarrage	1/10 sec	0	50	4	0,80
32	Redressement rampe de freinage	1/10 sec	0	50	3	0,80
33	Abaissement rampe de freinage	1/10 sec	0	50	3	0,80
34	Rampe d'arrêt	1/10 sec	0	50	3	0,80
35	Rampe d'arrêt d'urgence	1/10 sec	0	50	1	0,80
Frein						
40	Fréquence de serrage du frein	Hz	0	50	7	0,33
41	Fréquence de déblocage du frein	Hz	0	50	7	0,33

Les numéros d'erreur du CF commencent à partir de 60.

Toutes les erreurs (sauf F77) peuvent être supprimées avec le bouton d'arrêt lorsque le défaut a été éliminé.

60 ou 61	L'erreur ne peut pas être lue
65	Limite d'intensité dépassée
75	Court-circuit à la sortie du moteur
77	Le contact de température moteur est ouvert. Réinitialisation uniquement avec coupure de tension du réseau / environ 30 secondes d'attente / enclenchement de la tension du réseau
78	L'arrêt d'urgence a été déclenché (entrée du CF)
84	La température du CF est trop élevée
85	La tension d'entrée est hors tolérance (trop grande ou trop petite)

Fonctionnement d'un convertisseur de fréquence de la gamme MEI via RS485

Table des paramètres du convertisseur de fréquence de la gamme MEI							
N°	N° CF	Nom	Unité	Valeur minimale	Valeur maximale	Valeur par défaut	Remarque
Maintenance							
1		Numéro de version	Nombre	ro			
2		Dernier numéro d'erreur	Nombre	ro			Erreur 200-213 voir manuel du convertisseur de fréquence de la gamme MEI
3	2	Surveillance de court-circuit	Nombre	0	50	0	Écrire seulement remise à zéro
Nombre de révolutions							
10		Fréquence minimale (ralenti)	Hz	2	187	15	
11		Fréquence maximale montée	Hz	2	187	60	
12		Fréquence maximale descente	Hz	2	187	35	
Caractéristiques du moteur							
20	3	Fmin	Hz	2	20	7	7
21	36	Vmin	Volt	10	69	69	69
22	4	Fnom	Hz	40	187	50	50
23	9	FnomEMIR	Hz	30	187	42	42
24	10	Maxlfase	1/10 A	3	13,5	13,5	13,5

25	11	DcInjectionCurrent	Nombre	1000	2500	1000	1000 (pas utilisé)
26	12	DcInjectionTime	Sec	100,0	600,0	600,0	600 (pas utilisé)
Rampes							
30		Redressement rampe de démarrage	1/10 sec	0	50	4	
31		Abaissement rampe de démarrage	1/10 sec	0	50	4	
32		Redressement rampe de freinage	1/10 sec	0	50	3	
33		Abaissement rampe de freinage	1/10 sec	0	50	3	
34		Rampe d'arrêt	1/10 sec	0	50	3	
Moniteur							
50	23	Tension	Volt	ro			
51	25	Température (CTN)	Degré	ro			
	24	Ifase	1/10 A	ro			Non pris en charge parce que les valeurs ne peuvent pas être récupérées pendant la course
	26	Puissance	Watt	ro			
	27	ActDir		ro			
	28	Fout	Hz	ro			

Table des paramètres de service (DIP2)							
N°	Nom	Unité	Valeur minimale	Valeur maximale	Valeur par défaut	Remarque	À partir de la version
1	Saisir code PIN	Nombre	0	9999	0	Saisir le code PIN pour le déblocage du service	0,40
2	Sauvegarder PIN	Nombre	0	9999	0	Blocage des paramètres de la porte avec un Pin différent de 0	0,40
3	Numéro de logiciel	Nombre	ro	-	410	Pour DIC-10 toujours 410	0,40
4	Sous-version	Nombre	ro	1000	-	(2 ^{ème} numéro de version)	0,40
5	Verrouiller porte	Nombre	0	0	0	Bloquer le fonctionnement de la porte	0,40
6	Tolérance surveillance du sens de rotation	Nombre	1	20	5		0,69

Pour saisir un nouveau code PIN (C2) après avoir modifié le code PIN, mettre DIP1 - 4 sur ON et appuyer simultanément sur les deux boutons pendant 2 secondes jusqu'à ce que le nouveau code PIN clignote.

Liste des erreurs fatales du système	
Pour les erreurs fatales, la commande se réinitialise automatiquement et tente d'arrêter de faire clignoter le numéro d'erreur sur les trois LED sur l'UC lors du prochain redémarrage. Les trois DEL clignotent simultanément conformément au nombre d'erreurs, et le clignotement est ensuite mis en pause. La commande peut uniquement être redémarrée en l'éteignant et en la rallumant.	
Numéro d'erreur	Cause de l'erreur
1	Échec du test de l'UC
2	Échec du test du chien de garde
3	Échec de l'essai Power UP
4	Détection d'un arrêt de l'horloge de l'UC
5	Erreur d'alimentation électrique de l'UC
6	Erreur de test CRC-ROM détectée
7	Erreur de test de la RAM détectée
8	Erreur horloge UC détectée
9	Surchauffe ou sous-température sur la puce
10	Erreur test ADC
11	NMI inattendue
12	Temps de cycle PCL dépassé