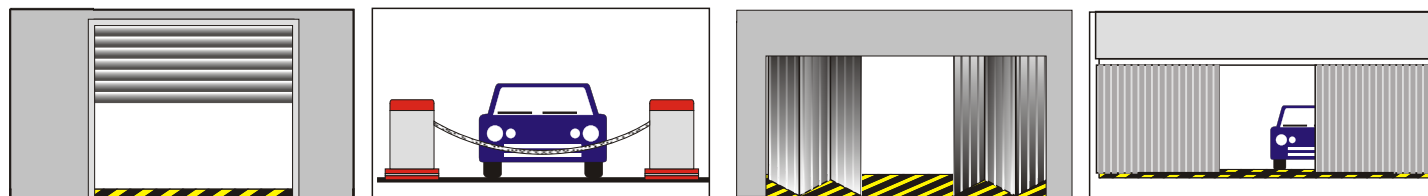


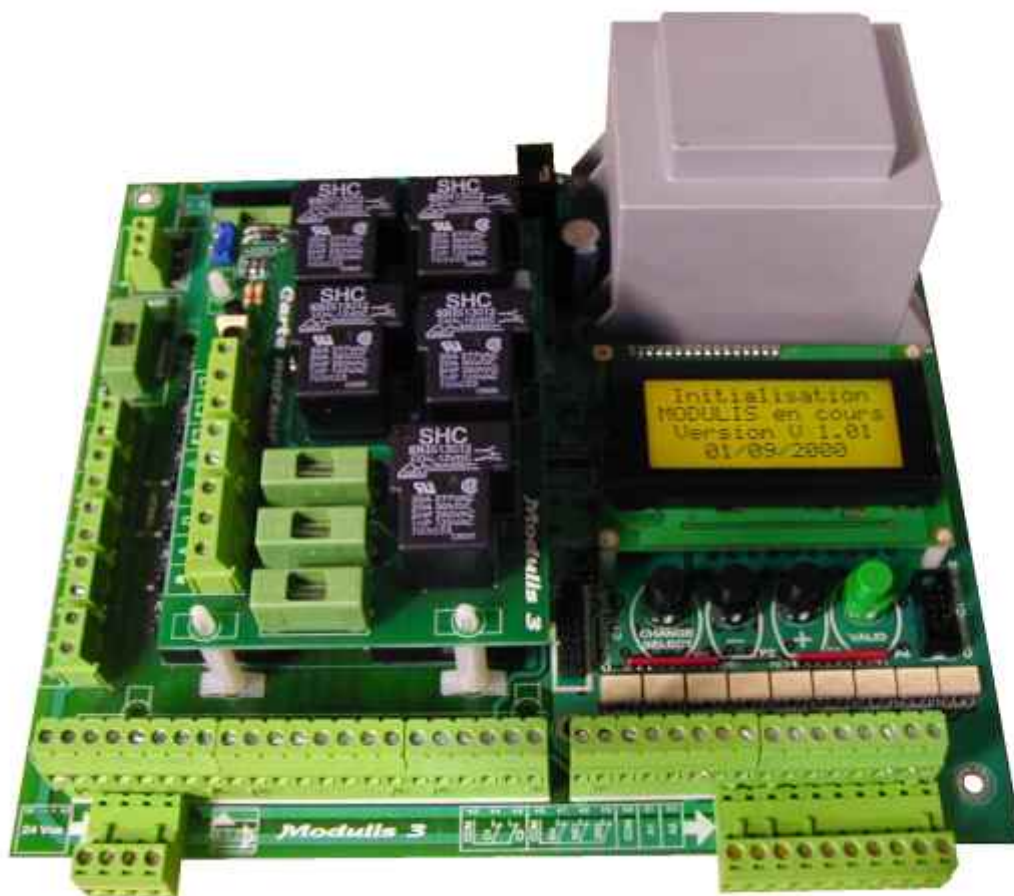
ARMOIRE DE COMMANDE UNIVERSELLE

Modulis



SOMMAIRE

Sommaire.....	page 1
Caractéristiques techniques	page 2
Fonctionnalités.....	page 3
Fiche d'identité.....	page 4
Raccordement carte mère	page 6
Alimentation de la carte mère.....	page 7
Raccordements carte moteur 1	page 8
Raccordements carte moteur 2	page 9
Raccordements palpeur AFCA sans interface ...	page 10
Mise sous tension	page 12
Programmation de premier niveau	pages 13 à 16
Programmation de second niveau	pages 17 à 21
Données d'installation.....	page 22
Menu utilisation.....	page 24
Menu diagnostic / aide au câblage.....	page 25
Menu manoeuvre	page 26
Menu défaut	page 26
Menu maintenance	page 27



Caractéristiques techniques

Tension d'alimentation (V)	230V monophasé - 230/400V triphasé
Affichage	LCD 4x16 caractères rétro-éclairé débrochable
Borniers	Débrochables
Puissance transformateur (VA)	75 VA - 60VA disponibles en 24V
Température de fonctionnement (°C)	-15 / +70
Relais puissance cartes moteurs (option)	Relais puissance, 5A maxi (30A efficaces)
Relais contact option 1(FREIN)	Relais puissance, 5A maxi (30A efficaces)
Relais contacts options, feux oranges et éclairage	Contacts secs 10A
Protection 230/400V	Fusible 1A
Protection 12V	Fusible 600mA
Protection 24V	Fusible 2A
Protection carte moteur	3 fusibles 10A retardés
Sécurité haute	Entrée contact sec ou NPN
sécurité basse	Entrée contact sec ou NPN
Sécurité cellule	Entrée contact sec ou NPN
Dimensions	Largeur 235 hauteur 205 (mm)

NOTICE DE MISE EN SERVICE

FONCTIONNALITÉS

MODULES.

- Gestion module Mémoire*
- Carte moteur 1
- Carte moteur 2*
- Carte gestion feux rouges / feux verts*

* options

MENUS.

Menu manoeuvre	Permet de piloter la porte en marche forcée à l'aide des boutons de l'afficheur.
Menu défauts	Mémorisation des 10 derniers défauts
Menu maintenance	Mémorisation des causes et des dates des 5 dernières interventions
Menu diagnostic	Visualisation de l'état de toutes les entrées de commande ou de sécurité Pilotage individuel de tous les relais (moteur, feux, contacts option etc...).
Menu gestion module mémoire	Importation et exportation des paramètres de programmation pour copie sur une autre Modulis 3 .

MODES DE FONCTIONNEMENT.

Automatique	Une impulsion provoque l'ouverture, fermeture après temporisation
Semi-automatique	Une impulsion ouverture - une impulsion fermeture
Séquentiel	Les Impulsions provoquent ouverture-arrêt-fermeture-ouverture etc...
Fonction sélecteur	Passage en mode semi automatique, "nuit" ou marche forcée selon la position du sélecteur de mode de fonctionnement.

FONCTIONS.

Fonction haut trafic	Permet de rallonger le temps de pause s'il y a un grand nombre de passages.
Fonction blocage	Fermeture anticipée après passage devant la cellule 1.
Fonction anti-ouverture manuelle ...	Refermeture de la porte si le fin de course fermeture est relâché, porte à l'arrêt.
Fonction maintenance	Avertit l'utilisateur que la porte a besoin d'être entretenue lorsqu'elle atteint un nombre de cycle programmé.
Commande marche forcée	Ouverture et fermeture en pression maintenue sans gestion des sécurités tout en tenant compte des fins de course.
Commande ouverture partielle	Temporisée (réglable).
Temps de préavis	Réglable à l'ouverture et à la fermeture.
Eclairage de Zone	Sortie contact sec activée pendant tout le cycle ou temporisé.
Feux oranges	Sorties contacts secs clignotantes ou fixes.
Fins de course	Programmable: avec ou sans.
Cellules	Provoquent l'inversion ou l'arrêt du mouvement. Actives en "fermeture" ou "en fermeture et avant ouverture" (ADMAP).
Barres palpeuses	Provoquent l'inversion totale du mouvement ou pendant 3 secondes (3 essais).
Cellules et barres palpeuses	Possibilité de raccorder des sécurités à transistor NPN 12V (sans ampli)
Sorties contacts option	Contacts secs commutables NO/NF.
Contact frein	Sortie contact sec pour gestion frein (4 modes différents + relais 30A).
Contacts option 2,3 et 4	Sorties contacts secs information porte fermée, porte ouverte, sécurité active, alarme etc... (11 modes différents)
Gestion des autotest	Gestion des Autotests des sécurité cellules et barres palpeuse Par coupure de l'alimentation de la cellule émettrice si cellule NPN ou par contact sec de commande d'autotest (sur Option3)

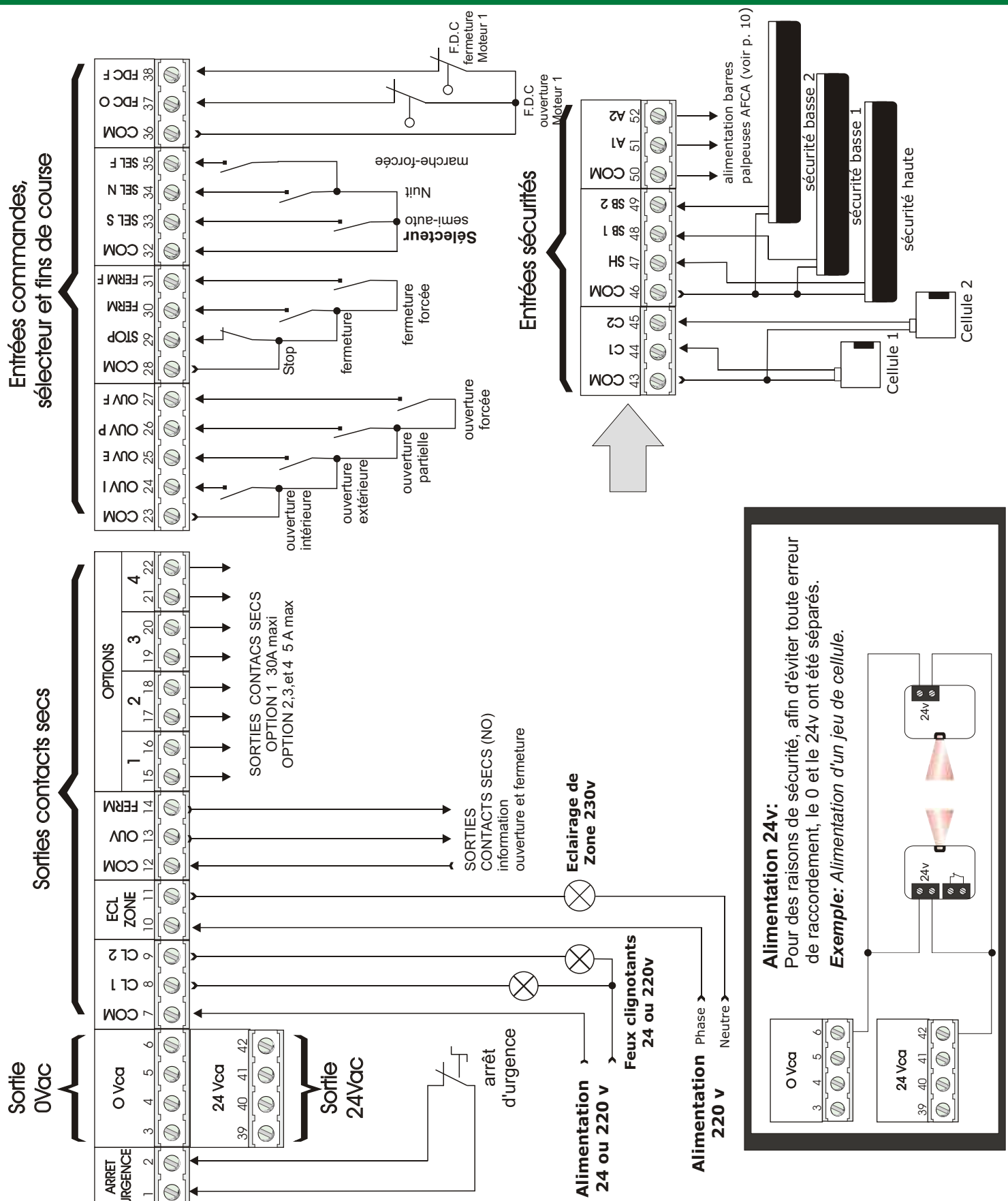


This image shows a full page of dot grid paper. The dots are arranged in a precise, repeating grid pattern across the entire surface. There are no margins, text, or other markings present.

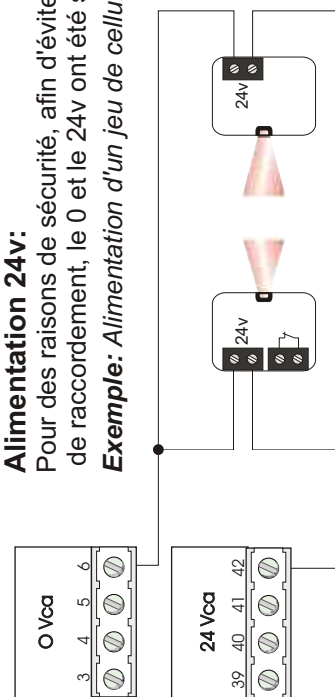
Modulis

Schémas de Raccordement

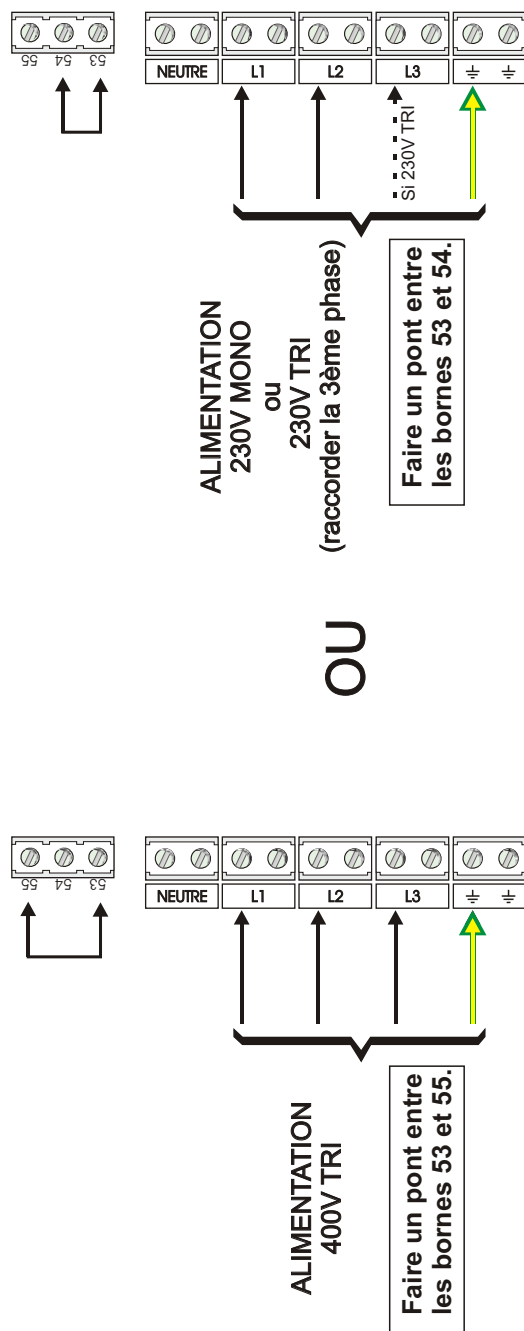
RACCORDEMENTS carte mère



Alimentation 24v:
Pour des raisons de sécurité, afin d'éviter toute erreur de raccordement, le 0 et le 24v ont été séparés.
Exemple: Alimentation d'un jeu de cellule.



ALIMENTATION carte mère



Bornes 1 et 2: Arrêt d'urgence NF (Coupure totale 24v)
Bornes 3 à 6: Sortie 0V 60VA.
Bornes 39 à 42: Sortie 24V 60VA
 Borne 7: Commun feux oranges.
 Borne 8: Sortie contact sec feu orange N°1.
 Borne 9: Sortie contact sec feu orange N°2.
 Borne 10 et 11: Contact sec pour éclairage de zone.
 Borne 12: Commun pour contact de mouvement
 Borne 13: Contact sec NO actif à l'ouverture
 Borne 14: Contact sec NO actif à la fermeture
 Borne 15 et 16: Contact sec programmable option n°1 (FREIN)
 Borne 17 et 18: Contact sec programmable option n°2
 Borne 19 et 20: Contact sec programmable option n°3
 Borne 21 et 22: Contact sec programmable option n°4
 Borne 23: Commun des commandes
 Borne 24: Commande d'ouverture intérieure
 Borne 25: Commande d'ouverture extérieure
 Borne 26: Commande d'ouverture partielle
 Borne 27: Commande d'ouverture forcée "homme mort"
 Borne 28: Commun des commandes
 Borne 29: Entrée Stop (contact NF)
 Borne 30: Commande de fermeture (automatique)
 Borne 31: Commande de fermeture forcée "homme mort"

Borne 32: Commun du sélecteur de fonctionnement
Borne 33: Sélecteur de fonctionnement "semi auto"
Borne 34: Sélecteur de fonctionnement "NUIT" les commandes d'ouverture extérieures ne sont plus actives.
Borne 35: Sélecteur de fonctionnement "marche forcée"
Borne 36: Commun des fins de courses moteur 1
Borne 37: Fin de course ouverture moteur 1 (contact NF)
Borne 38: Fin de course fermeture moteur 1 (contact NF)
Borne 39 à 42: Sortie 24V 60VA
Borne 43: Commun des cellules
Borne 44: Entrée cellule 1 (contact NF)
Borne 45: Entrée cellule 2 (contact NF)
Borne 46: Commun des barres palpeuses
Borne 47: Entrée barre palpeuse haute (contact NF)
Borne 48: Entrée barre palpeuse basse N°1 (contact NF)
Borne 49: Entrée barre palpeuse basse N°2 (contact NF)
Borne 50: Sortie alim - pour cellules NPN
Borne 51: Sortie alim + pour cellules NPN
Borne 52: Alim + fugitif pour cellules émettrice NPN (autotest)
Borne 53: Commun sélection de tension d'alimentation
Borne 54: Sélection de tension d'alimentation 230V
Borne 55: Sélection de tension d'alimentation 400V

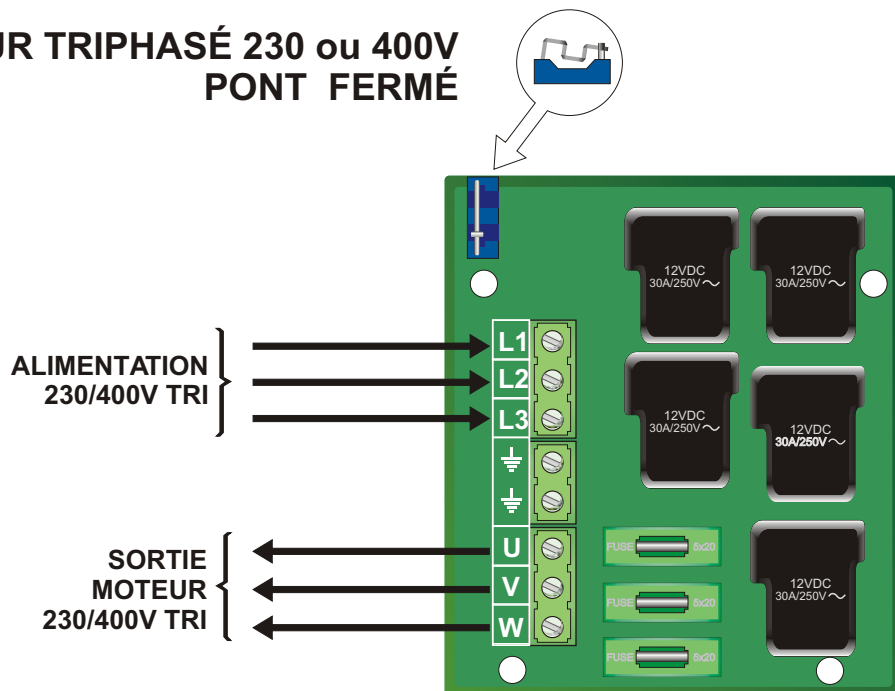
NOTA: Toutes les commandes et sécurités doivent être en contact sec.

Le fait d'amener une tension quelconque sur ces entrées provoquerait la destruction de la platine.

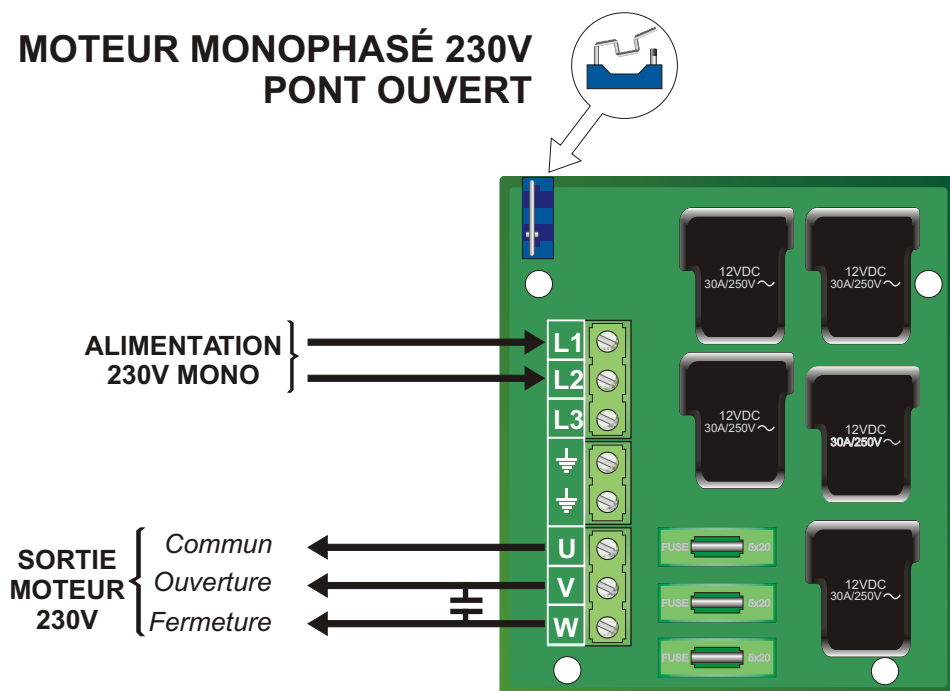
NOTA: Toutes les bornes des sécurités sont à ponter si elles ne sont pas utilisées. Ces bornes sont reconnaissables au contact NF , sérigraphié.

RACCORDEMENT carte moteur 1

MOTEUR TRIPHASÉ 230 ou 400V PONT FERMÉ

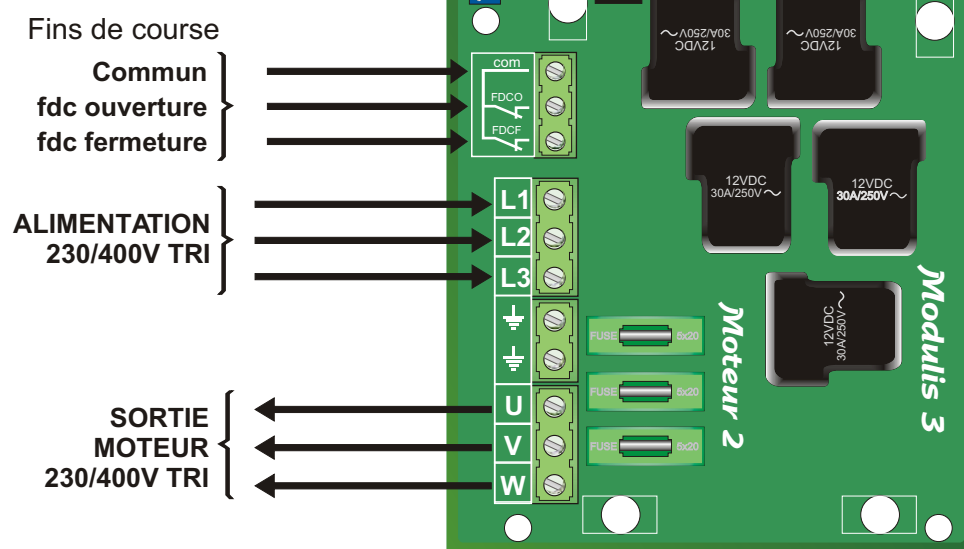


MOTEUR MONOPHASÉ 230V PONT OUVERT

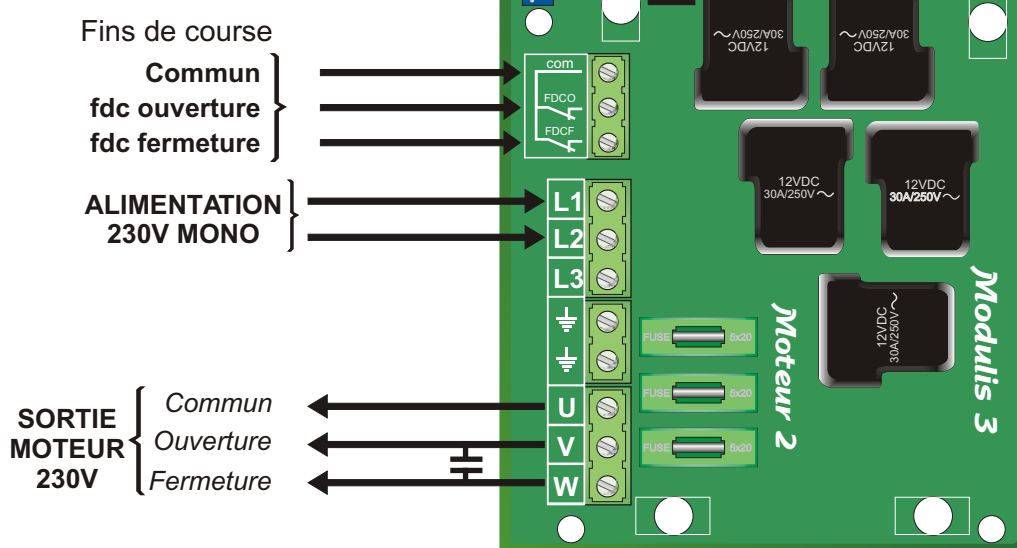


RACCORDEMENT carte moteur 2

MOTEUR TRIPHASÉ 230 ou 400V PONT FERMÉ



MOTEUR MONOPHASÉ 230V PONT OUVERT

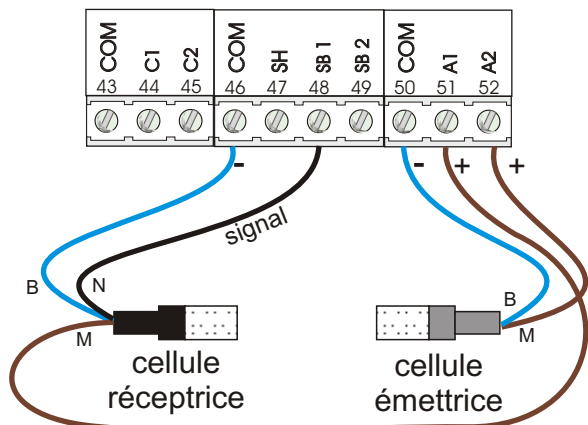


**Attention: La carte moteur 2 se met sous
la carte moteur 1.**

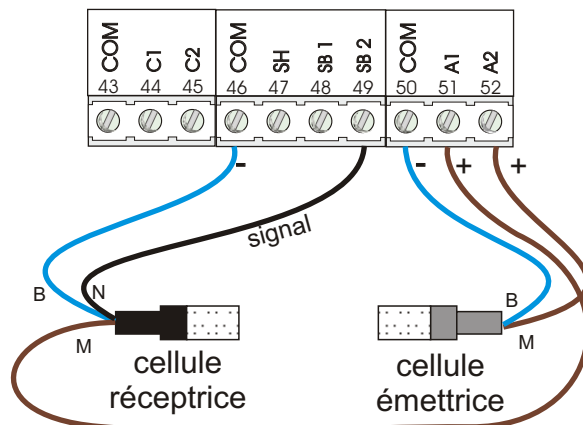
RACCORDEMENT BARRES PALPEUSES AFCA

Avec AUTOTEST
5 fils

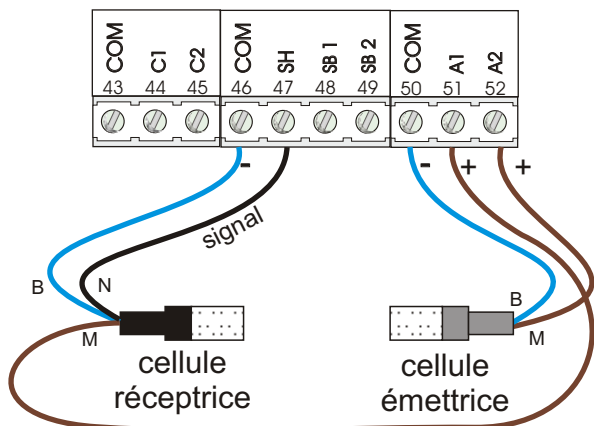
RACCORDEMENT BARRE PALPEUSE BASSE 1



RACCORDEMENT BARRE PALPEUSE BASSE 2



RACCORDEMENT BARRE PALPEUSE HAUTE



Cellule émettrice:

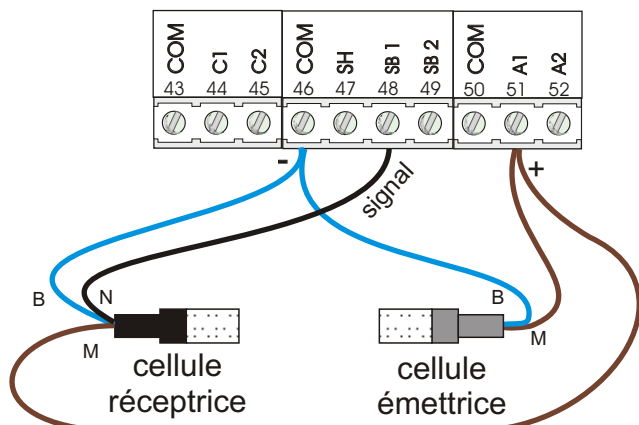
Fil bleu ----> borne 50
Fil marron ----> borne 52

Cellule Réceptrice:

Fil bleu ----> borne 45
Fil marron----> borne 51
Fil noir ----> borne 47 (sécu haute)
borne 48 (sécu basse 1)
borne 49 (sécu basse 2)

Sans AUTOTEST
3 fils

RACCORDEMENT BARRE PALPEUSE BASSE 1



Cellule émettrice:

Fil bleu ----> borne 46
Fil marron ----> borne 51

Cellule Réceptrice:

Fil bleu ----> borne 46
Fil marron----> borne 51
Fil noir ----> borne 47 (sécu haute)
borne 48 (sécu basse 1)
borne 49 (sécu basse 2)

Modulis

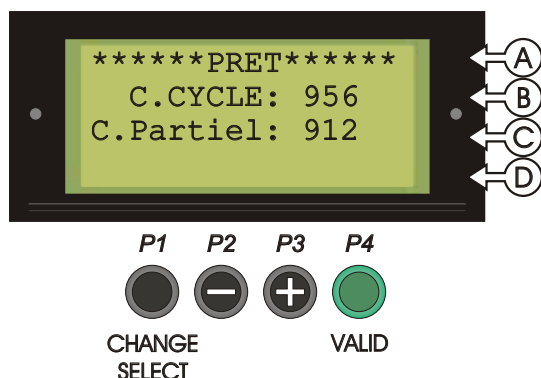
Programmation

NOTICE DE MISE EN SERVICE

MISE SOUS TENSION

AVANT DE METTRE LA **Modulis** SOUS TENSION:

- (1) Faire un pont entre les bornes 53 et 55 OU 53 et 54 selon la tension d'alimentation utilisée.(voir page 7.)
- (2) Positionner le cavalier de sélection de tension de ou des carte(s) moteur (voir pages 8 et 9.)
- (3) S'assurer que la carte électronique est bien montée sur une plaque de fond métallique et reliée à la terre.
- (4) Ponter les sécurités non utilisées et raccorder les fins de course du ou des moteur(s). (voir page 6 et 7.)
Toutes les bornes des sécurités non utilisées sont à ponter pour que l'installation puisse être mise en service, mais seuls les fins de course provoquent un blocage de l'armoire s'ils ne sont pas reliés ou pontés.
- (5) Alimenter la platine suivant le schéma de raccordement page 7.



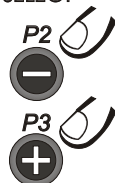
A LA MISE SOUS TENSION si aucune sécurité n'est active, l'afficheur indique:

- (A) Que la **Modulis** est prête a fonctionner
- (B) Le nombre de cycle depuis la première mise en service.
- (C) Le nombre de cycle depuis la dernière remise à zéro du compteur partiel.(voir menu Maintenance)
Si une fonction spéciale est activée, elle sera indiquée à la ligne (D).(voir sélecteur de fonctionnement)

FONCTIONNEMENT DES 4 BOUTONS DE PROGRAMMATION.



Le bouton **P1** sert à rentrer en programmation.
Une fois rentré dans les différents menus, il sert à choisir entre plusieurs paramètres.



Les boutons **P2** et **P3** servent à augmenter ou diminuer les valeurs des temps programmables.
Quand il n'y a pas de temps à programmer, ils servent à choisir entre plusieurs paramètres(comme **P1**).
Pendant l'utilisation, le bouton P3 sert à allumer l'éclairage de l'afficheur et le bouton P2 sert à l'éteindre.

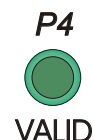


Le bouton **P4** sert à valider et à passer à l'écran suivant.

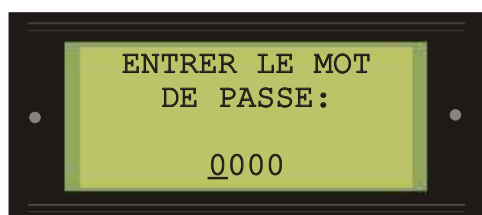
NOTA: En cas de défaut bloquant, pour entrer en programmation, mettre la **Modulis** sous tension en maintenant le bouton P1 appuyé.

POUR ENTRER DANS LES DIFFÉRENTS MENUS
APPUYER SUR P1

MENU PROGRAMMATION niveau 1



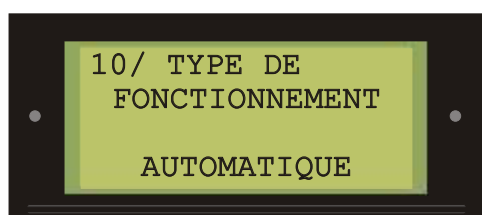
PROGRAMMATION NIVEAU 1 (Ecran 10 à 19)



Le mot de passe "usine" est: **0000**

Utiliser P2 (-) et P3 (+) pour choisir un chiffre

Utiliser P4 pour valider et passer au chiffre suivant.

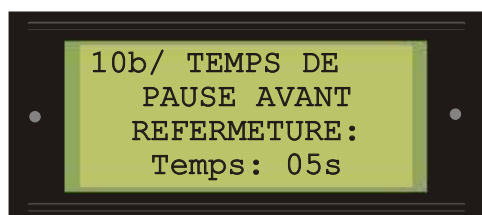


AUTOMATIQUE: (Refermeture après temporisation.)

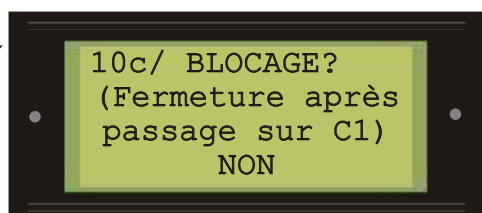
SEMI-AUTO 1 BOUTON: Fonctionnement semi automatique en utilisant la même entrée de commande (OUV I) ou (OUV E) pour l'ouverture et la fermeture.

SEMI-AUTO 2 BOUTONS: Ouverture avec (OUV I) ou (OUV E)
Fermeture avec (Ferm).

SEQUENTIEL: Un ordre de commande sur l'entrée OUV I ou OUV E provoque alternativement:
OUVERTURE/ ARRET /FERMETURE/ RE-OUVERTURE etc...

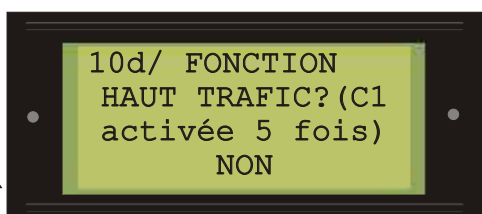


(UNIQUEMENT EN MODE AUTOMATIQUE)
Régler le temps de pause avec P2 et P3,
Valider avec P4.



Après être passé devant la cellule 1, la temporisation avant fermeture est inhibée.
Une fois ouverte, la porte se refermera tout de suite.

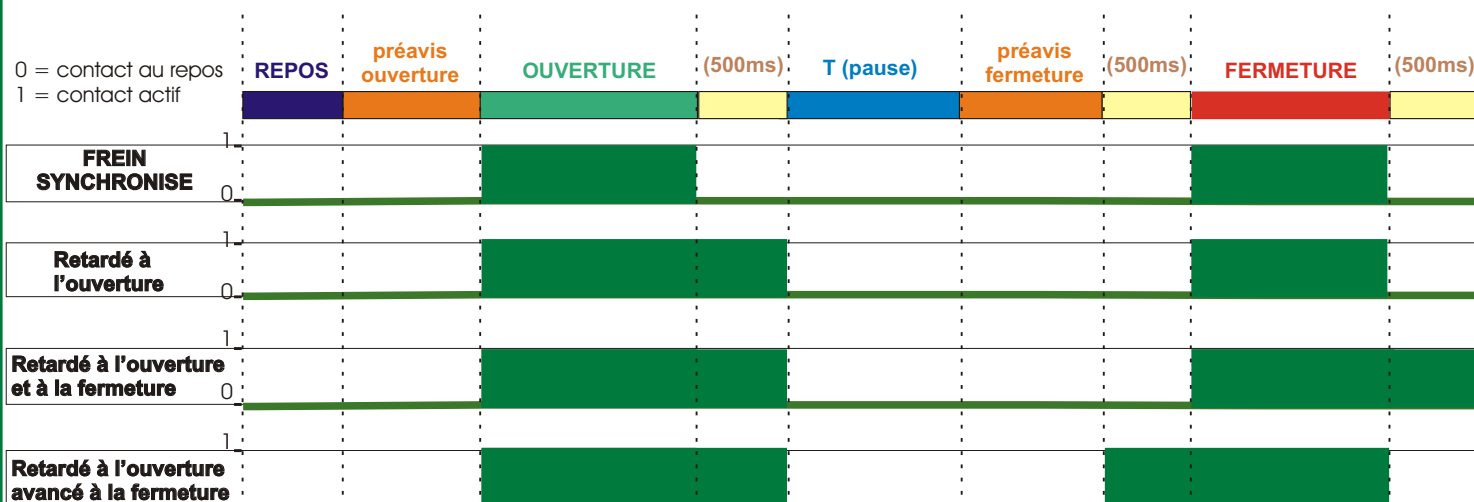
OU



S'il y a 5 passages devant la cellule 1 avant que la porte se soit refermée, la temporisation avant fermeture passe de la valeur réglée en 10b/, à la valeur réglée ici.
Cette fonction évite au moteur de subir trop de démarrages inutiles causés par les ré-inversions en cas de trafic important.
Choisir avec P1, régler le temps d'attente haut trafic avec P2 et P3, valider avec P4.

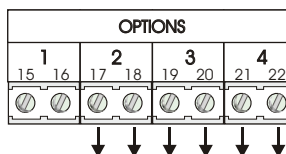
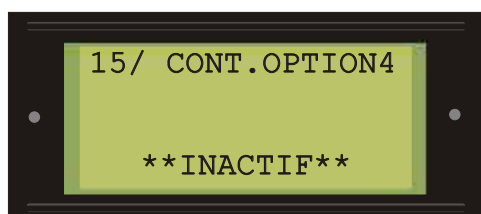
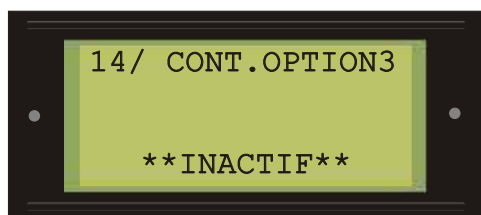
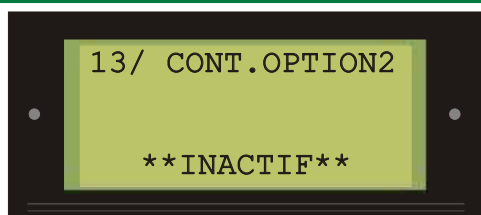


PROGRAMMATION niveau 1 (suite)



NOTICE DE MISE EN SERVICE

PROGRAMMATION niveau 1 (suite)



Pour choisir le mode de fonctionnement de chaque contact option, les faire défiler à l'aide des boutons P1,P2 ou P3 puis valider avec le bouton P4.

11 modes de fonctionnements sont disponibles pour chaque contact.
(**MINUTERIE1, MINUTERIE 2,VANNE 1, VANNE 2, PORTE FERMÉE, PORTE OUVERTE, OUVERTURE, FERMETURE, MOUVEMENT, ALARME ou SÉCURITÉ.**)

Si le contact est programmé sur **ALARME**, celui-ci se collera en cas d'apparition d'un défaut bloquant (Si un fin de course n'a pas été détecté au bout du temps d'antipatinage, si les fins de course ouverture et fermeture sont ouverts en même temps ou en cas d'échec de l'autotest sur une sécurité) le contact se collera aussi si une sécurité est activée plus de 5 minutes. Le contact se décollera dès disparition du défaut.

Si le contact est programmé sur **SÉCURITÉ**, celui-ci se collera dès qu'une sécurité sera activée.

Pour le fonctionnement des 9 autres modes, voir le tableau ci dessous.

NOTA: Les quatre contacts OPTION sont programmables en NO (normalement ouvert) ou NF (normalement fermé) dans le menu "programmation niveau 2".

Cependant quelque soit la programmation, lorsque la **Modulis** est hors tension les contacts option 1, 2 et 3 sont ouverts et le contact option 4 est fermé.

		REPOS porte fermée	PRÉAVIS OUVERTURE	1 sec.	OUVERTURE	Temps avant fermeture	PRÉAVIS FERMETURE	1 sec.	FERMETURE
Gâche	1								
	0								
Minuterie	1								
	0								
Vanne 1	1								
	0								
Vanne 2	1								
	0								
Porte fermée	1								
	0								
Porte ouverte	1								
	0								
Ouverture	1								
	0								
Fermeture	1								
	0								
Mouvement	1								
	0								
Autotest*	1								
	0								

* La fonction Autotest est paramétrable uniquement sur le contact option 3

NOTICE DE MISE EN SERVICE

PROGRAMMATION niveau 1 (suite et fin)

16/ PREAVIS
A L'OUVERTURE

Temps: 02s

Régler le temps de préavis avec P2 et P3.
Valider avec P4.

17/ PREAVIS
A LA FERMETURE

Temps: 02s

Régler le temps de préavis avec P2 et P3.
Valider avec P4.

18/ CELLULE 1
FONCTION ADMAP
(test avant ouv)
NON

19/ CELLULE 2
FONCTION ADMAP
(test avant ouv)
NON

Lorsque la fonction ADMAP est validée, la cellule est testée avant l'ouverture.
Si un ordre de commande d'ouverture est donné et que la cellule est occultée, les feux oranges et l'éclairage de zone s'allument, mais la porte ne partira en ouverture que lorsque la cellule sera libérée.

(FONCTION OBLIGATOIRE SUR UNE PORTE COLLECTIVE)

20/ACCES AU MENU
----NIVEAU 2----
(fonct.avancées)
NON

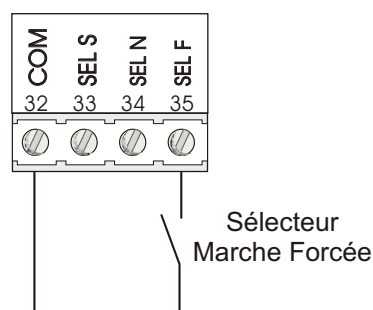
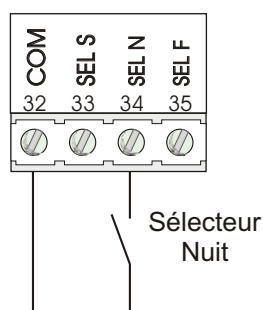
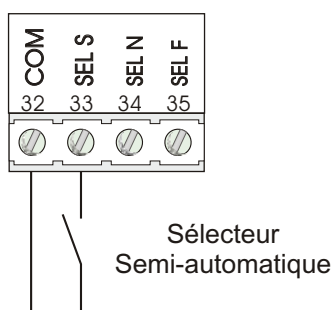
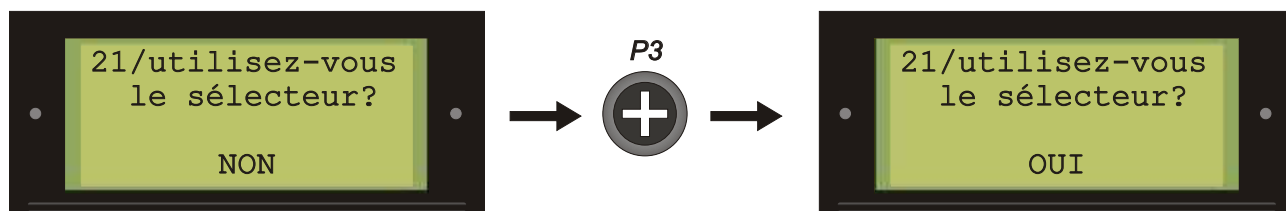
FIN DE LA PROGRAMMATION DE 1er NIVEAU

Choisissez **NON** pour sortir de programmation
ou

choisissez **OUI** pour programmer les fonctions avancées
(voir pages suivantes)

PROGRAMMATION niveau 2

PROGRAMMATION NIVEAU 2 (Ecran 21 à 220)



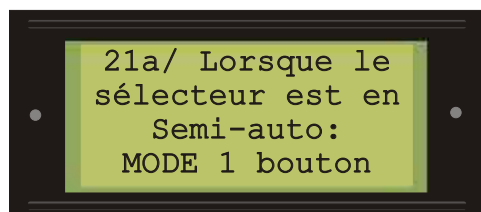
Si la fonction sélecteur est activée:

Lorsque le sélecteur **SEMI AUTO** est actionné, la **Modulis** fonctionnera en semi-auto, quelque soit le mode de fonctionnement programmé par défaut.

Lorsque le sélecteur **NUIT** est actionné, les commandes d'ouvertures raccordées sur la borne OUV E (ouverture extérieure) ne sont plus prise en compte.

Lorsque le sélecteur **MARCHE FORCÉE** est actionné, les commandes d'ouverture et de fermeture automatiques fonctionnent en marche forcée (en pression maintenue) sans tenir compte des sécurités. (Les commandes raccordées sur OUV E ne fonctionneront plus).

NOTA: Une seule entrée sélecteur peut être actionnée à la fois.
Si plusieurs entrées sont activées, un message d'erreur sera affiché.



Mode 1 bouton: la même commande sert à demander l'ouverture et la fermeture.

Mode 2 boutons: les commandes d'ouverture et de fermeture sont séparées.

NOTICE DE MISE EN SERVICE

PROGRAMMATION niveau 2 (suite)

22/ ACTION à la
mise en tension:

ATTENTE

ATTENTE: après une coupure de courant la porte reste à l'arrêt et attend une commande.

FERMETURE: après une coupure de courant la porte partira en fermeture jusqu'à son fin de course.

23/ANTI-OUV MANU
fermeture si
FDC ferm relache
NON

Si la fonction **ANTI OUVERTURE MANUELLE** est activée, la porte partira automatiquement en fermeture du moment où elle quitte son fin de course fermeture alors que le moteur est à l'arrêt. Si une sécurité fermeture est activée, elle interrompra le mouvement d'anti ouverture manuelle.

24/ SORTIE
FEUX ORANGE
(CL1-CL2)
CLIGNOTANTE

CLIGNOTANTE: les sorties feux oranges clignotent alternativement entre CL1 et CL2.(feux oranges sans clignoteur intégré)

FIXE: la sortie CL1 est fixe.(feux oranges avec clignoteur intégré). Dans ce cas, brancher le feux orange sur CL1.

25/ SORTIE
ECLAIRAGE ZONE

CYCLE

Choisir avec P1

CYCLE: la sortie éclairage de zone est active durant toute la durée du cycle de fonctionnement de la porte.

ou

TEMPORISE: Après l'arrêt du moteur, la sortie éclairage de zone reste active pendant le temps programmé ici.

25a/ SORTIE
ECLAIRAGE ZONE
(Etat en pause)
ETEINT

ETEINT ou ALLUME: Choisir l'état de l'éclairage de zone pendant le temps avant fermeture.

26/CONTACT FREIN
(état au repos:)

OUVERT (n.o)

OUVERT ou FERMÉ: Choisir l'état du contact frein (option 1) au repos.

26/CONTACT FREIN
change d'état
en re-inversion?
CHANGE

Choisir si l'option frein CHANGE ou NE CHANGE PAS d'état pendant les ré-inversions de mouvement.

(exemple: en cas d'utilisation d'un variateur de vitesse, il ne faut pas que le frein intervienne pendant le temps de décélération, donc choisir "NE CHANGE PAS".)

PROGRAMMATION niveau 2 (suite)

27/CONT.OPTION 2
(état au repos:)

OUVERT (n.o)

NB: Ces choix sont proposés si le contact a été activé dans le menu programmation de premier niveau.

OUVERT ou FERMÉ: Choisir l'état du contact OPTION 2 au repos.

28/CONT.OPTION 3
(état au repos:)

OUVERT (n.o)

OUVERT ou FERMÉ: Choisir l'état du contact OPTION 3 au repos.

29/CONT.OPTION 4
(état au repos)

FERME (n.f)

OUVERT ou FERMÉ: Choisir l'état du contact OPTION 4 au repos.

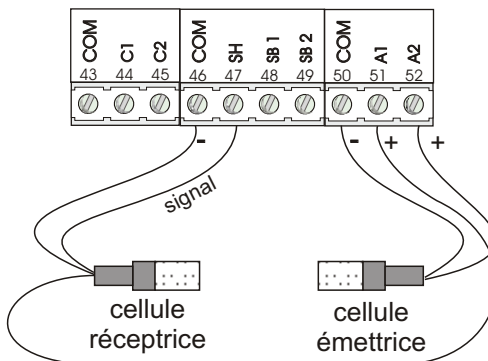
210/ CELLULE 1
AUTOTEST ?
(si sortie NPN)
NON

Choisir **NON** si les cellules ou les barres palpeuses sont des sécurités à contact sec normalement fermé (ex: *barre palpeuse avec ampli*).

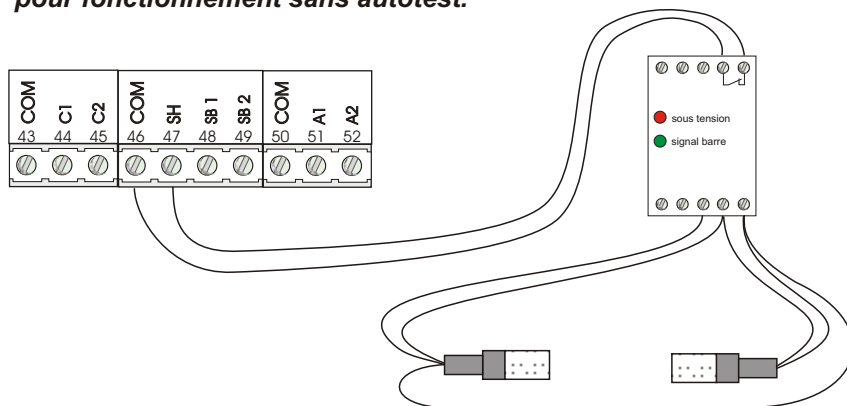
Choisir **OUI** si les cellules ou les barres palpeuses sont des sécurités à cellules NPN (exemple: *Barres palpeuses AFCA*).

La **Modulis** procédera à leur autotest avant chaque fermeture ou ouverture.

exemple: Raccordement d'une barre palpeuse haute AFCA pour fonctionnement avec Autotest.



exemple: Raccordement d'une barre palpeuse haute avec ampli pour fonctionnement sans autotest.



NOTICE DE MISE EN SERVICE

PROGRAMMATION niveau 2 (suite et fin)

215/ ACTION
sur détection
Cellule 1 ou 2
INVERSION MVT

INVERSION MVT : Un passage devant une cellule pendant la fermeture provoquera la ré-ouverture.
ARRÊT: Un passage devant une cellule pendant la fermeture provoquera l'arrêt de la porte. Les feux clignotants et l'éclairage de zone restent actifs tant que la cellule est occultée.
Une fois la cellule relâchée, la porte repartira en fermeture.

216/ ACTION
sur détection
Sécu SB1, SB2, SH
INVERSION MVT

INVERSION MVT : Si une sécurité haute ou basse est activée, le mouvement est inversé totalement.

ARRÊT: Si une sécurité haute ou basse est activée, le mouvement est inversé pendant 3 secondes puis la porte repart dans le sens initial.
Au bout de 3 détections, la porte s'arrête après avoir dégagé l'obstacle.

217/ TEMPS
OUVERTURE PIÉTON

Temps: 04s

Régler ici le temps d'ouverture partielle.
Le temps de fermeture partielle est égal au temps d'ouverture partielle plus 3 secondes.

218/SUIVI DE LA
MAINTENANCE?

NON

Programmer la fonction maintenance afin que la **Modulis** avertisse l'utilisateur au bout d'un certain nombre de cycles, que la porte a besoin d'être entretenue. (**voir page suivante**)

219/ carte GTC
priorité

INTÉRIEURE

Ecran proposé uniquement si une carte priorité de passage est détectée.
INTÉRIEURE ou EXTÉRIEURE:
Permet de choisir quel utilisateur sera prioritaire, si, pendant le mouvement, la **Modulis** enregistre une commande intérieure et une commande extérieure.

220/ Voulez-vous
changer le mot
de passe?
NON

Vous pouvez affecter un mot de passe pour entrer en programmation. celui-ci permet uniquement d'éviter que l'utilisateur ou une personne non habilitée puisse modifier les paramètres de programmation.

30/ACCÈS AU MENU
---NIVEAU 3---
(!fonct.usine!)
NON

Un mot de passe usine est nécessaire pour accéder à ce menu. Cet accès, réservé au fabricant, permet le paramétrage de certaines fonctions avancées pour des applications spécifiques.

NOTICE DE MISE EN SERVICE

PROGRAMMATION niveau 2 (fonction maintenance)

218/SUIVI DE LA
MAINTENANCE?

OUI

218a/Passage en
semi-auto 2BP en
maintenance?
OUI

Si cette fonction est activée, une fois que le seuil de maintenance a été atteint, la porte passe en fonctionnement semi-automatique 2 boutons. Seuls les boutons *FERM* et *FERM F* permettront la fermeture de la porte.

Pour que la porte retrouve un fonctionnement normal, augmenter le seuil de maintenance (*écran 218b*) ou annuler la fonction (*écran 218 ou 218a*).

218b/ PROCHAIN
SEUIL DE
MAINTENANCE?
000000 cycles

Programmer ici le nombre de cycle à partir duquel la **Modulis** entrera en mode maintenance.

218c/NOMBRE DE
CYCLES-PREAVIS
MAINTENANCE?
000000 cycles

X cycles avant d'atteindre le seuil de maintenance, la **Modulis** fera clignoter en permanence la sortie signalisation maintenance.

218d/ SORTIE
DE SIGNALISATION
MAINTENANCE ?
sur feux

Sortie signalisation maintenance **SUR FEUX**: arrivé au seuil de préavis maintenance, le feu orange N°1 clignotera en permanence et le seuil de maintenance atteint, il restera fixe.

Sortie signalisation maintenance **SUR OPTION 4**: Le contact option 4 clignotera pendant le préavis maintenance et restera collé une fois le seuil de maintenance atteint.

Pour décoller le contact de signalisation, augmenter le seuil de maintenance (*écran 218b*) ou annuler la fonction (*écran 218*).

ECRAN 219 PAGE PRÉCÉDENTE

NOTICE DE MISE EN SERVICE

DONNÉES D'INSTALLATION

(Utilisez cette feuille pour y noter les paramètres propres à cette installation.)

INSTALLATION

NOM:

Date de mise à jour:

PROGRAMMATION NIVEAU 1

Type de fonctionnement: **Automatique** / Semi-automatique / Séquentiel
 Temps de pause avant fermeture:
 Fonction Blocage: OUI / **NON**
 Fonction Haut trafic: OUI / **NON** Temps d'attente "haut trafic":
 Moteur 1 avec ou sans fins de course: **AVEC** / SANS
 Temps de fonctionnement ou d'antipatinage pour le moteur 1:
 *Moteur 2 avec ou sans fins de course: **AVEC** / SANS
 *Temps de fonctionnement ou d'antipatinage pour le moteur 2:
 *Décalage à l'ouverture M1-->M2
 *Décalage à la fermeture M2-->M1
 Contact frein programmé sur:
 Contact option 2 programmé sur:
 Contact option 3 programmé sur:
 Contact option 4 programmé sur:
 Temps de préavis ouverture:
 Temps de préavis fermeture:
 Cellule avec ADMAP: C1 / C2 / **AUCUNE**

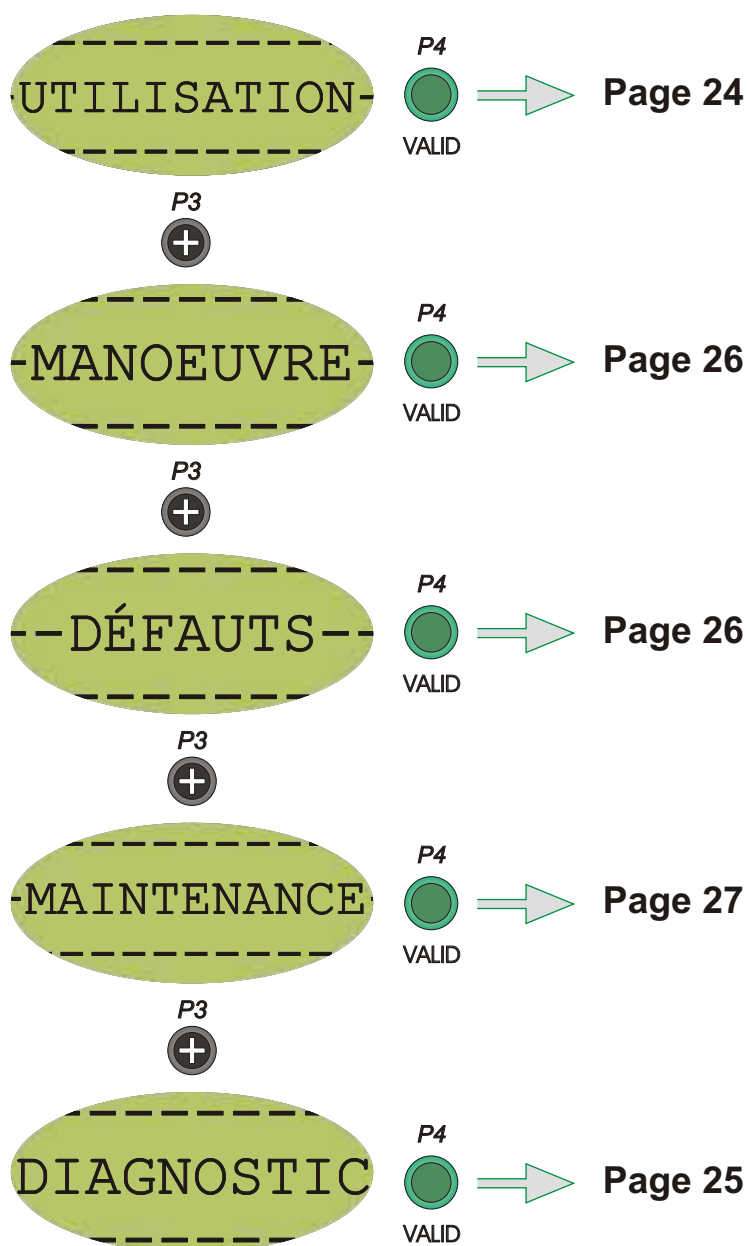
PROGRAMMATION NIVEAU 2

Sélecteur: **NON** / OUI
 Sélecteur Semi-auto: 1BP / 2BP
 Action à la mise sous tension: **ATTENTE** / FERMETURE
 Anti-ouverture manuelle: **NON** / OUI
 Sortie feux oranges: **CLIGNOTANTE** / FIXE
 Sortie éclairage de zone: **CYCLE** / TEMPORISE t=.....s
 Etat éclairage de zone en pause: **ETEINT** / ALLUME
 Etat contact frein au repos: **NO** / NF
 Contact frein **CHANGE** / NE CHANGE PAS d'état pendant les ré-inversions.
 Etat contact option 2 au repos: **NO** / NF
 Etat contact option 3 au repos: **NO** / NF
 Etat contact option 4 au repos: **NF** / NO
 Cellule 1 NPN (autotest): **NON** / OUI
 Cellule 2 NPN (autotest): **NON** / OUI
 Sécurité basse 1 NPN (autotest): **NON** / OUI
 Sécurité basse 2 NPN (autotest): **NON** / OUI
 Sécurité haute NPN (autotest): **NON** / OUI
 Action sur C1 ou C2: **INVERSION** / ARRÊT
 Action sur barres palpeuses: **INVERSION** / ARRÊT (inversion 3 secondes)
 Temps d'ouverture piéton:
 Suivi de la maintenance: **NON** / OUI Passage en semi auto **NON** / OUI
 Sortie contact maintenance: SUR FEUX / SUR OPTION 4
 *Priorité carte GTC: **INTÉRIEUR** / EXTÉRIEUR

* accessible uniquement si la carte optionnelle concernée est embrochée
 Nota: Texte en GRAS = réglage usine.

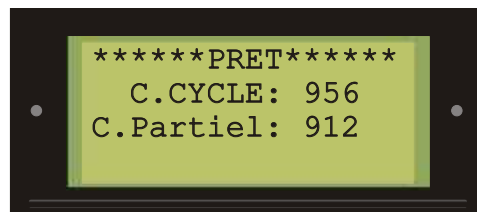
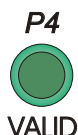
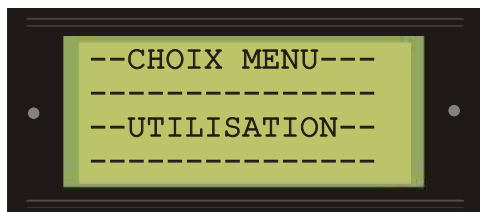
Modulis

MENUS



MENU UTILISATION

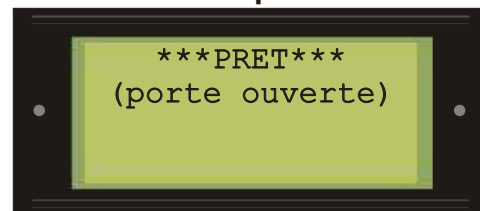
Comme son nom l'indique, le menu UTILISATION permet de mettre en service la **Modulis** en tenant compte des différents paramètres réglés dans la programmation.



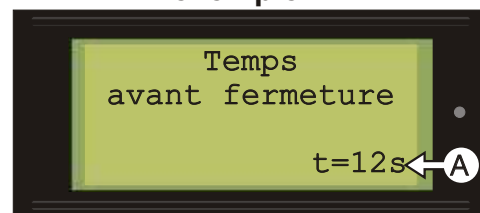
exemple :



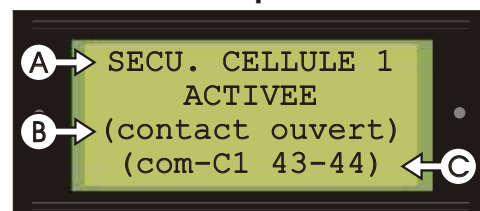
exemple :



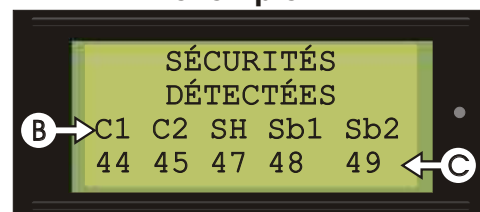
exemple :



exemple :



exemple :



Une fois entré en mode utilisation, toutes les étapes d'un cycle de fonctionnement sont écrites en texte clair.

Même à l'arrêt, l'afficheur vous indique l'état de la porte.
(entrouverte*, ouverte ou fermée)

Le compteur de cycle total et partiel est visualisable quand la porte est fermée.

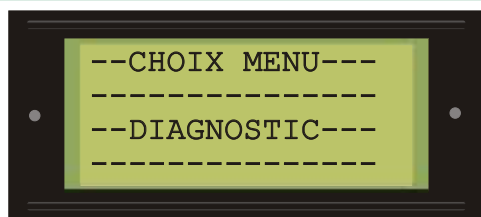
**Entrouverte signifie que la porte n'est sur aucun des fins de course.
En mode "sans fins de course", ces informations ne sont pas significatives.*

En mode automatique, pendant le temps de pause, un compteur (A) vous indique le temps restant avant la refermeture de la porte.

Si une sécurité est active ou défectueuse, l'afficheur vous indiquera (A) laquelle, (B) les noms et (C) les numéros des bornes sur lesquelles son contact est raccordé.

Si plusieurs sécurités sont actives en même temps, l'afficheur vous indiquera uniquement les noms (B) et numéros des bornes (C) sur lesquels sont raccordés leurs contacts.

MENU DIAGNOSTIC / AIDE AU CABLAGE

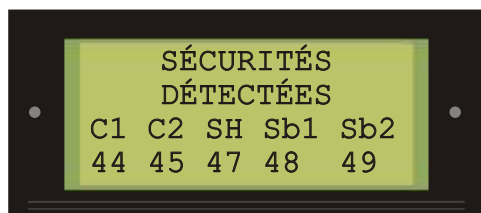
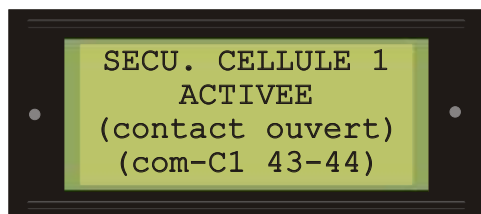
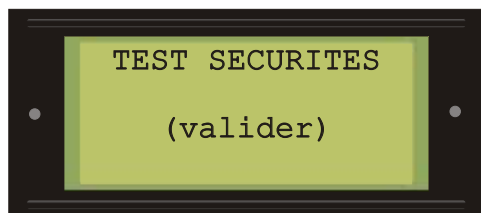


P4

VALID

Le **MENU DIAGNOSTIC** permet de visualiser, en trois étapes, l'état de toutes les entrées, (commande et sécurité) et de piloter tous les relais de la **Modulis** afin de s'assurer que tous les éléments composants l'installation ont été raccordés de manière correcte.

Ce menu peut être également très utile pour vous aider à réaliser votre câblage élément par élément sans attendre la mise en service complète.

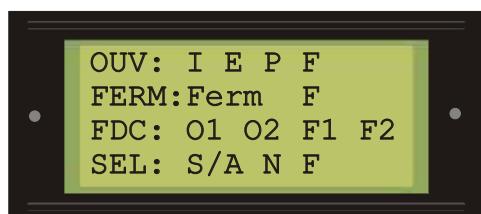


1ère Etape: TEST DES SÉCURITÉS.

Affichage des sécurités détectées, des noms et numéros de bornes sur lesquels leurs contacts sont raccordés.

L'affichage est simplifié si plusieurs sécurités sont activées.

Appuyer sur P1 pour passer à la deuxième étape.



2ème Etape: TEST DES COMMANDES.

Cet écran affiche toutes les entrées de commande actives.

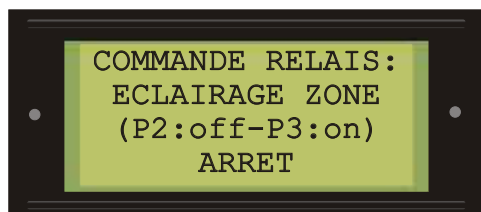
OUVERTURE : Intérieure / Extérieure / Piéton / Forcée.

FERMETURE : Fermeture (auto) / Forcée.

FIN DE COURSE : Ouverture Moteur 1 et 2 / Fermeture moteur 1 et 2

SÉLECTEUR : Semi-Auto / Nuit / marche Forcée

Appuyer sur P1 pour passer à la troisième étape.



3ème Etape: TEST DES RELAIS.

Les boutons P2 et P3 pilotent le relais, le bouton P4 sert à passer au relais suivant.

Les relais des cartes moteurs se pilotent en pression maintenue avec P3.

Les autres relais sont pilotés en fonction marche/arrêt.

NOTICE DE MISE EN SERVICE

MENU MANOEUVRE

--CHOIX MENU--

---MANOEUVRE---

La fonction manoeuvre permet de piloter la porte en marche forcée à l'aide des boutons de la **Modulis**, vous permettant de régler les fins de course sans avoir à ponter toutes les sécurités ou de pouvoir fermer la porte si une sécurité est défectueuse.

ATTENTION: Ne pas utiliser cette fonction si l'armoire de commande n'est pas à proximité de la porte.

-MANOEUVRE-

OUV.FORCEE ->P2

FERM.FORCEE->P3

MENU ->P4

Appuyer sur P2 pour ouvrir la porte

Appuyer sur P3 pour fermer la porte

Appuyer sur P4 pour sortir de la fonction manoeuvre.

Nota: Le moteur ne démarrera qu'après le temps de préavis réglé en programmation

MENU DÉFAUTS

--CHOIX MENU--

----DÉFAUTS----

Ce menu permet de visualiser les dix derniers défauts bloquants ou prolongés intervenus sur l'installation, à savoir:

- Fin de course ouverture non détecté (antipatinage)
- Fin de course fermeture non détecté (antipatinage)
- Fin de course ouverture et fermeture activées en même temps.
- Fusible 12v HS
- Fusible 24v HS
- Sécurité X activée plus de cinq minutes
- Défaut d'autotest sur une sécurité
- Compteur d'arrêt d'urgence

DEFAULT N°1
FDC moteur 1
OUV-FERM actives
en même temps

DEFAULT N°2

AUCUN (e)

Faire défiler les défauts à l'aide des boutons P2 et P3.
Sortir avec P1.

EFFACER LES
DÉFAUTS ?

NON

Vous pouvez effacer tous les défauts en utilisant le même mot de passe que pour entrer en programmation.

OUI
ENTRER LE MOT
DE PASSE :
0000

Le mot de passe "usine" est: **0000**

Utiliser P2 (-) et P3 (+) pour choisir un chiffre

Utiliser P4 pour valider et passer au chiffre suivant.

NOTICE DE MISE EN SERVICE

MENU MAINTENANCE

```
--CHOIX MENU--
-----
---MAINTENANCE--
-----
```

Le MENU MAINTENANCE se présente comme un historique.
Il permet de noter les motifs ainsi que les dates des cinq dernières interventions et de remettre à zéro le deuxième compteur de cycle.

```
Remise à zéro du
compteur partiel

NON
```

Choisir OUI pour remettre à zéro le deuxième compteur de cycle.

Affichage porte fermée

```
*****PRET*****
C.CYCLE: 956
C.Partiel: 000
```

```
MAINTENANCE N°1
intervention
sur appel-RAS
25/10/2000
```

Faire défiler les interventions ultérieures à l'aide des boutons P2 et P3.

```
MAINTENANCE N°2

Pas de message
```

Sortir à l'aide du bouton P1.

```
ENTRER UN
NOUVEAU MESSAGE?

OUI
```

Choisir OUI pour entrer un nouveau message de maintenance, qui s'affichera en première position (MAINTENANCE N°1).

```
CHOIX DU MESSAGE
Maintenance
périodique.
```

Choisir le motif de l'intervention à l'aide des boutons P2 et P3, valider avec P4.

```
ENTRER LA DATE
Maintenance
périodique.
01/01/2000
```

Choisir le jour, le mois et l'année à l'aide des boutons P2 et P3 et valider avec P4.