

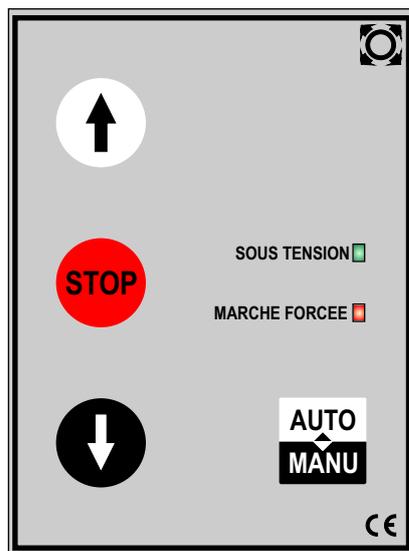
1. Mise en place du clavier

1. Percer un trou de DIAM 23mm en façade du coffret.
2. Enlever toutes les bavures (la surface doit être parfaitement lisse)
3. Nettoyer la surface avec de l'alcool (la surface doit être propre et dégraissée)
4. Enlever les films protecteur de la partie collante.
5. Faire passer la nappe par le trou.
6. En vous aidant d'un gabarit ou après avoir tracé l'emplacement du clavier sur la portière du coffret, incliner le clavier, placer l'arrête inférieure à son emplacement définitif, puis plaquer toute la surface du clavier sur le coffret.
7. Exercer une pression sur toute la surface du clavier en évitant l'emplacement des boutons et en insistant sur les bords du clavier.

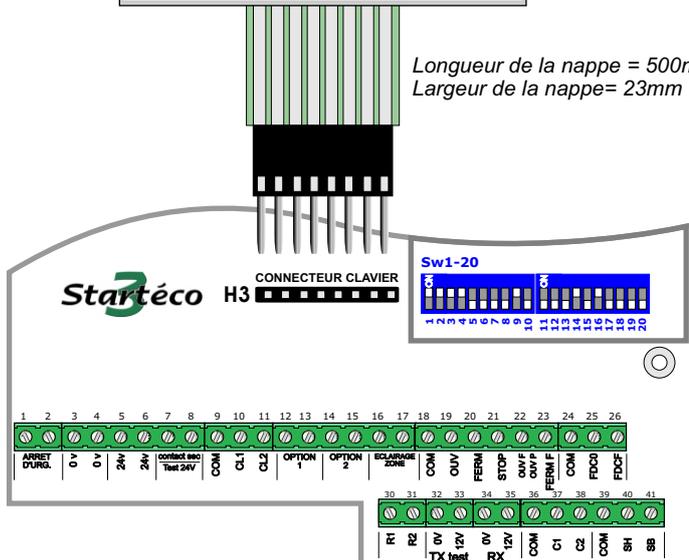
Ce clavier est équipé d'un adhésif extrêmement puissant, après l'étape 6, ne jamais essayer de re-positionner le clavier. Décoller le clavier entraîne la destruction des touches. Si sa position n'est pas satisfaisante dès la première mise en place, décoller le clavier et jetez-le !!!!!

2. Raccordement et Caractéristiques techniques

1. Connecter le clavier sur le connecteur H3 de la Startéco3 comme sur le schéma ci-dessous

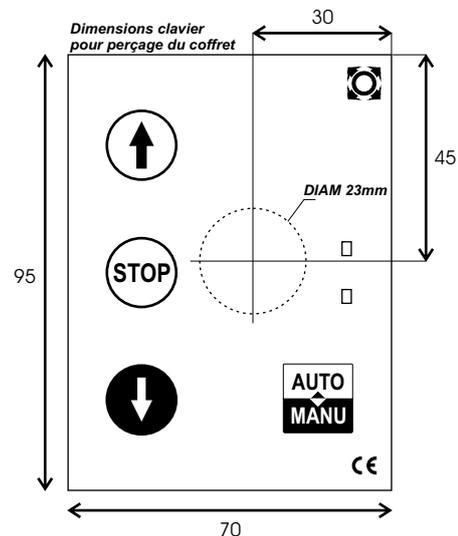


Longueur de la nappe = 500mm
Largeur de la nappe = 23mm



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

DIMENSIONS FACE AVANT	95 x 70 mm
MATIERE FACE	Polyester Autotype F200
EPAISSEUR FACE	200 microns
CONTACT ELECTRIQUE	1 pastille argent
NBRE TOUCHES	4 à effet tactile (1M manœuvres)
TYPE DE CONTACT	par cloquage diamètre 14 mm
NBRE LEDS INTEGREES	2 type Cms
MATIERE CIRCUIT CONTACTS	Polyester Polytherm 125 microns
PASSAGES CIRCUITS	1 argent + vernis
LONGUEUR LIMANDE (NAPPE)	500 mm
TYPE CONNECTEUR	Nicomatic Crimpflex
TYPE DU POINT	Femelle pas de 2,54 mm
MATIERE ADHESIF DOS	3M / 200MP / 7962 / 50 microns
REMARQUES	Protecteur 3M-7995 sur limande
TEMPERATURE DE FNT	-30 / +60°C
INDICE DE PROTECTION	IP 65

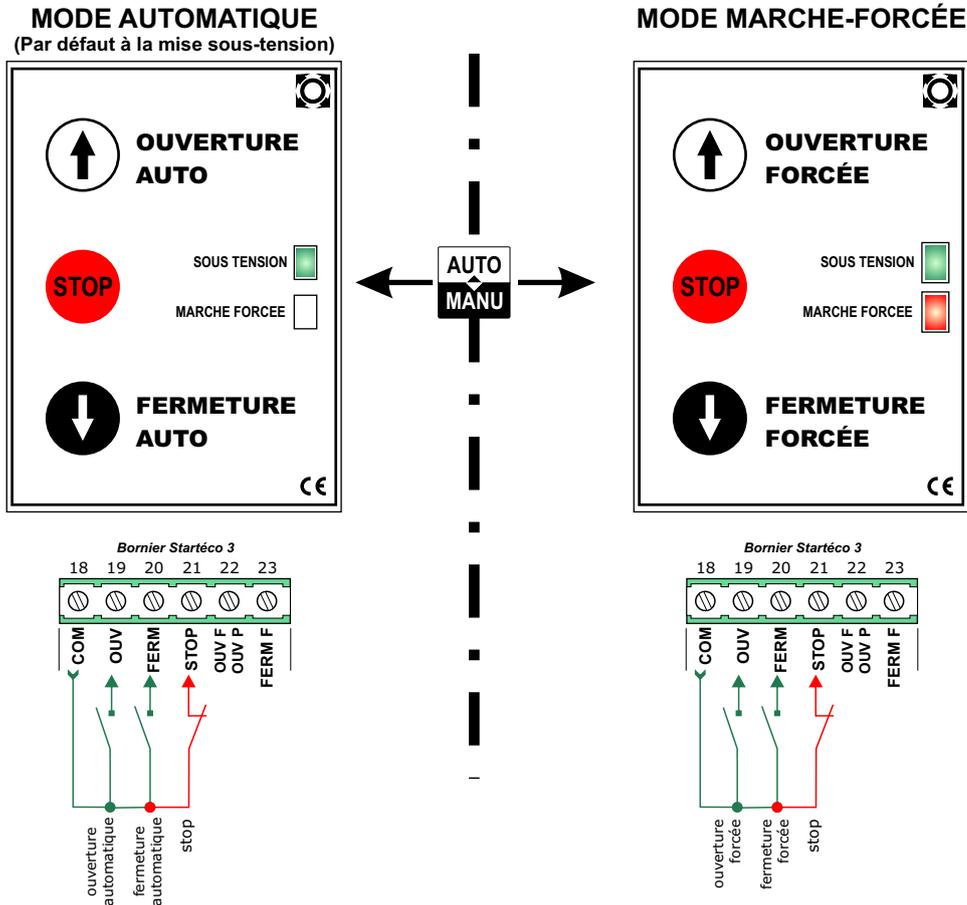


3. Fonctionnement du clavier AUTO/MANU

A la mise sous tension, les boutons montée et descente fonctionnent en automatique, semi-auto ou séquentiel suivant la programmation de la Startéco (Switch 1 et 2).

Le bouton « auto-manu » permet de basculer entre le mode automatique (impulsionnel) et le mode marche forcée (pression maintenue sans sécurité).

Lorsque la Startéco est basculé en mode marche forcée, le cycle en cours est arrêté, l'afficheur indique « STOP » et le voyant marche forcée du clavier s'allume.

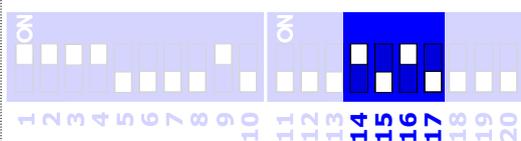


4. Raccordement des commandes non compatibles avec la marche forcée

Le bouton AUTO-MANU agit sur le fonctionnement des boutons du clavier ainsi que sur les entrées OUV, FERM et OUV P. de la Startéco.

Afin que les commandes non volontaire (radars, boucle magnétique etc...) soient inactives en mode "marche forcée", couper le commun de ces contacts de commande à l'aide du contact option 2 programmé sur "sécurité NF" (voir fig.1)

DIP-SWITCH de programmation Startéco 3



***OPTION 2 =SÉCURITÉ (NF)**

SW14=on, SW15=off, 16=on, 17=off

Le contact option 2 sera coupé quand une sécurité (cellule, STOP ou barre palpeuse est activée) ou lorsque la Startéco est en mode "marche-forcée".

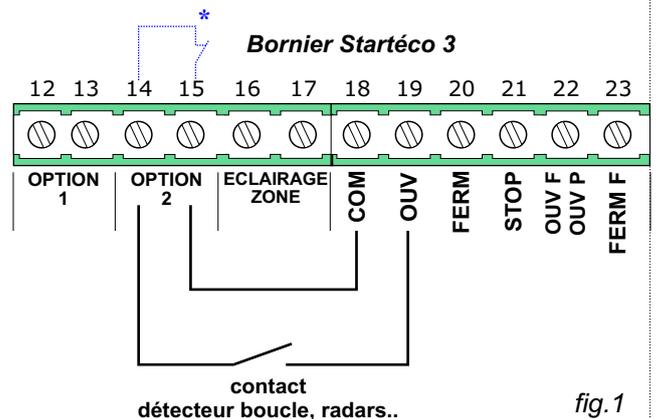


fig.1